

B E S A N Ç O N / F R A N C E

29 sept. → 2 oct. 2026

# micronora

salon international des microtechniques et de la précision

**Cahier des nouveautés**  
***New Products Guide***

**#3**

**Septembre 2026**

**Contacts presse : ab3c**

Stéphane BARTHELEMI

T. +33 (0)1 53 30 74 04 - [stephane@ab3c.com](mailto:stephane@ab3c.com)

Jean-Patrick BLIN

T. +33 (0)1 53 30 74 01 - [jeanpatrick@ab3c.com](mailto:jeanpatrick@ab3c.com)

**ZOOM**

**AÉRONAUTIQUE, SPATIAL  
& DÉFENSE**

**[www.micronora.com](http://www.micronora.com)**

en partenariat avec



# SOMMAIRE

## **ACTIFIVE CONCEPT**

- CNC LiftArm

## **ACTIVE PROGRAMMING SERVICES**

- Advanced cropping forming

## **ADAPTSYS**

- 3DInspect

## **ADTIME**

- Roulint® - intelligent burnishing

## **AGENCE ÉCONOMIQUE RÉGIONALE DE BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ**

- L'AER BFC élargit son partenariat avec le Wisconsin via la WEDC
- L'AER BFC déploie sa coopération avec le Québec autour de trois partenariats

## **ALETIQ**

- AI-powered PLM

## **BRUDERER PRESSES FRANCE**

- BSTL 610-150 presse automatique haute performance

## **C.T.S**

- Revêtement anti-grippage sur aluminium

## **DATRON FRANCE**

- DATRON Axis5 - 5e axe pour centres UGV DATRON

## **ERRIC GROUPE**

- SOCLEAN : Machine à laver MIELE PLW 8636 (IPC)

## **HAINBUCH FRANCE**

Centrotex S4 - système de changement rapide

## **HBP GROUP**

- HBP Group reprend MOLLIEX FRERES

## **HIROX EUROPE**

- HRX-02 - nouveau microscope numérique 3D HIROX

## **JEOL**

- Système FIB-SEM avancé pour préparation et analyse des matériaux
- Impression 3D par faisceau d'électrons

## **JITBASE**

- Gestion des opérateurs et allocation dynamique

## **JPB SYSTEME**

- BOLTRAKK®

## **LNS FRANCE**

- QLS 65

**LOUIS BELET**

- Foret PCD à lubrification interne

**MACTECH MACHINES-OUTILS**

- Tour poupée mobile - Diamètre 38 mm (42 mm sans canon) - SG38 de MYLAS
- Le nouveau tour Shimada 2SI-8- Mk-II
- Marquage et gravure laser - LaserKube X

**MITUTOYO**

- Machine de mesure tridimensionnelle CNC Série CRYSTA-Apex V PLUS
- QM-Fit - un système de vision intelligent pour des mesures
- SmartMeasure-AL - la nouvelle évolution de la mesure automatisée de précision

**NABERTHERM**

- Combi Furnace LCA 04/13 LB jusqu'à 1280 °C

**NEUROBUS**

- Interception de drones avec caméra neuromorphique

**NGK BERYLCO FRANCE**

- Innovations dans les microtechniques grâce aux alliages cuivre-béryllium

**OUTIMAT**

- MCC MILL

**PATLITE EUROPE**

- Eclairages LED de précision pour machines-outils CLK-02
- Colonne lumineuse connectée LR5-LAN EtherNet/IP

**PBMC**

- YgroFast®

**PRACARTIS GROUPE**

- Ulysse

**PROCOMO-NIKKEN**

- Point zéro intégré sur plateau diviseur 5 axes Nikken
- Banc de préréglage micro outil E46CAT2
- Traitement Eco Black

**SNT THERMOFORMAGE**

- Plateaux mousse

**START 40 MACHINES-OUTILS**

- LAGUN EVZ 630
- Laser micro découpe 60x60 moteur linéaire

**TEXTURE JET**

- Desktop Jet
- Nouvelle cellule de démonstration robotisée
- STAT® cellule de démonstration robotisée

**TORNOS TECHNOLOGIES France**

- Tornos Kepler Loop

**UNITED MACHINING France**

- Charmilles micro-usinage laser flancs droits
- AGIECHARMILLES Nouvelle CUT S

**USIPRECIS**

- Département Luxe & Précision
- Robot NovaBend

**VISION ENGINEERING**

- PicoZoom
- EDGE Série

**VOESTALPINE HIGH PERFORMANCE METALS France**

- Revêtements DLC eifeler

**VUICHARD MICHEL**

- Micro perçage de 1 mm à 1 µm

**WILLEMIN-MACODEL**

- Centre d'usinage 808MT2
- Centre d'usinage 808S2
- Centre d'usinage 701S2

**YAMADA DOBBY EUROPE**

- Nouvelle commande de ligne de presse Line Vision

Photographies des produits disponibles sur le service de presse en ligne Micronora 2026

*Pictures are available on the Micronora's online press office*

<https://tinyurl.com/Micronora>

Dossier/File : Nouveautés des exposants



## ACTIVE CONCEPT

Hall : A2 / Stand : 327 / 426

Tél. société : +33 4 69 13 99 81

Site web : <https://www.aktifive-concept.com>

Contact : Charly CLERMONTTELLE

Email : [commercial@aktifive-concept.com](mailto:commercial@aktifive-concept.com)

---

### *CNC LiftArm*

Contact : Charly CLERMONTTELLE

Email : [commercial@aktifive-concept.com](mailto:commercial@aktifive-concept.com)

*Date de première présentation : mardi 1 juillet 2025*

*Avant-première : Européenne*

Français : Le bras de levage ergonomique CNC LiftArm est la solution parfaite pour le chargement et le déchargement de pièces lourdes ou de montages d'usinage dans des machines CNC, assurant un positionnement sans effort physique et avec précision.

Équipé d'une télécommande sans fil permettant de sélectionner la vitesse de montée et de descente, les pièces lourdes peuvent être chargées en toute sécurité dans un mandrin ou un étau de machine.

Avec une capacité de charge allant jusqu'à 125 kg, une rotation sur 360° et des fonctions intégrées de contrôle et de sécurité, ce bras de levage offre une solution complète pour une manipulation facile des pièces, même dans les zones machine où la hauteur est limitée.

English : The CNC LiftArm ergonomic lifting arm is the perfect solution for loading and unloading heavy parts or machining fixtures in CNC machines, ensuring positioning without physical effort and with precision.

Equipped with a wireless remote control to select the speed of rising and falling, heavy parts can be safely loaded into a chuck or machine vise.

With a load capacity of up to 125kg, 360° rotation and integrated control and safety functions, this lifting arm offers a complete solution for easy handling of parts even in machine areas where height is limited.

<https://aktifive-concept.com/nos-solutions/ergonomie-securite/bras-de-levage-ergonomique/>





## ACTIVE PROGRAMMING SERVICES

Hall : B2 / Stand : 507

Tél. société : +33 4 74 99 94 20

Site web : <https://www.aps-services.net>

Contact : Samuel ALTOUNIAN

Email : [aps@aps-services.net](mailto:aps@aps-services.net)

---

### *Advanced cropping forming*

Contact : Samuel ALTOUNIAN

Email : [samuel.altounian@aps-services.net](mailto:samuel.altounian@aps-services.net)

*Date de première présentation : lundi 11 mai 2026*

*Avant-première : Nationale*

Français : Transformer ses traversants en version CMS en bande alvéolées pour un process totalement automatisé.

English : Transform your through hole design to SMD with tape and reel packaging for a full automated process.

<https://www.aps-activeprogrammingservices.fr>



# ADAPTSYS



Hall : A2 / Stand : 110  
Tél. société : +44 1730 262444  
Site web : <https://www.adaptsys.com>

Contact : Mathew STAUNTON  
Email : [mathew.staunton@adaptsys.com](mailto:mathew.staunton@adaptsys.com)

---

## 3DInspect

Contact : James CAWKELL  
Email : [info@adaptsys.com](mailto:info@adaptsys.com)

*Date de première présentation : lundi 16 mars 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : 3DInspect – Système d'inspection de bande alvéolée automatisé

3DInspect est un système d'inspection automatisé primé, développé pour simplifier la vérification et la conformité des bandes alvéolées. Le système remplace les mesures manuelles des cavités et la documentation manuscrite par un processus numérique rapide et homogène.

Avec 3DInspect, le temps d'inspection qui pouvait prendre jusqu'à 30 minutes par bobine auparavant est réduit à environ une minute grâce aux mesures et rapports automatisés, ce qui améliore considérablement l'efficacité tout en garantissant précision et répétabilité. Le système génère également automatiquement des certificats de conformité (CoC), simplifiant la documentation tout en renforçant la traçabilité.

Conçu pour les fabricants manipulant des composants sensibles ou à forte valeur ajoutée, 3DInspect standardise les processus d'inspection afin de réduire les variations et d'optimiser la performance des étapes d'assemblage en aval. Les données et rapports clairs et fiables contribuent à garantir la conformité aux exigences clients tout en limitant les erreurs humaines.

En combinant rapidité, précision et documentation numérique, 3DInspect offre une solution pratique adaptée aux environnements de la microélectronique et des fabrications de haute précision d'aujourd'hui.

English : 3DInspect – Automated Carrier Tape Inspection System

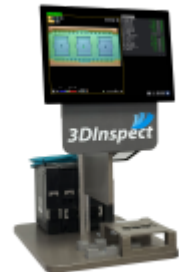
3DInspect is an award-winning automated inspection system developed to streamline carrier tape verification. The system replaces manual pocket measurement and handwritten documentation with a fast, consistent digital process.

Using automated measurement and reporting, 3DInspect reduces inspection time from up to 30 minutes per reel to approximately one minute, significantly improving efficiency while ensuring accuracy and repeatability. The system also automatically generates Certificates of Conformance (CoCs), simplifying documentation and enhancing traceability.

Designed for manufacturers handling sensitive or high-value components, 3DInspect standardizes inspection processes to reduce variability and support downstream assembly performance. Clear, reliable data and reporting help ensure compliance with customer requirements while minimizing human error.

By combining speed, precision, and digital documentation, 3DInspect provides a practical solution for modern microelectronics and precision manufacturing environments.

<https://adaptsys.com/vision-inspection/3dinspect/>



# ADTIME



Hall : A2 / Stand : 619  
Tél. société : +41 32 435 19 91  
Site web : <https://www.adtime.ch>

Contact : Adrien MEMBREZ  
Email : [info@adtime.ch](mailto:info@adtime.ch)

## *Roulint® - intelligent burnishing*

Contact : Adrien MEMBREZ  
Email : [adrien.membrez@adtime.ch](mailto:adrien.membrez@adtime.ch)

*Date de première présentation : mardi 29 septembre 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : Roulint® : L'intelligence au service de la précision micrométrique du roulage

Fruit d'une collaboration stratégique entre AdTime SA et la division d'ingénierie de la Haute École Arc (HE-Arc) – avec le soutien d'Innosuisse, Roulint® marque une avancée majeure dans l'usinage de microcomposants. Cette innovation incrémentale, intégrée à la Rouleuse AR20, introduit la détection outil-matière (DOM) automatisée pour un roulage véritablement adaptatif.

Contrairement aux procédés traditionnels, Roulint® ajuste les paramètres en temps réel, garantissant à terme des cotes maintenues et une précision inaltérée, quelles que soient les variations du décolletage initial. Une solution de « roulage à la demande » qui repousse les limites de la commande numérique.

À découvrir en avant-première à Micronora, en 2026 : la Rouleuse AR20 équipée de Roulint® en action sur l'Espace ZOOM. Candidate aux Micronora Awards 2026, cette technologie ouvre de nouvelles perspectives pour les secteurs exigeants de la défense, de l'aéronautique et de l'aérospatial.

English : Roulint®: Intelligence dedicated to micrometric burnishing precision

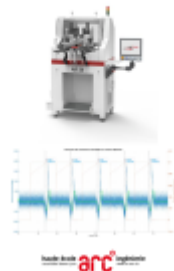
Born from a strategic collaboration between AdTime SA and the Engineering Division of the Haute École Arc (HE-Arc) – with the support of Innosuisse, Roulint® marks a breakthrough in micro-component machining. This incremental innovation, integrated into the AR20 Burnishing Machine, introduces automated Tool-Material Detection (TMD) for truly adaptive burnishing.

Unlike traditional processes, Roulint® aims to adjust parameters in real time, ensuring maintained dimensions and unaltered precision regardless of initial turning variations. It is an "on-demand burnishing" solution that pushes the boundaries of numerical control.

Discover the world premiere at Micronora 2026: the AR20 Burnishing Machine equipped with Roulint® in action at the ZOOM Space. As candidate for the 2026 Micronora Awards, this technology opens new perspectives for demanding sectors such as defense, aeronautics, and aerospace.



Roulint® – le roulage intelligent.





## AGENCE ÉCONOMIQUE RÉGIONALE DE BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ

Hall : C / Stand : 513

Tél. société : +33 3 81 81 82 83

Site web : <https://www.aer-bfc.com>

Contact : Delphine CLERC SERRETTE

Email : [contact@aer-bfc.com](mailto:contact@aer-bfc.com)

---

### *L'AER BFC élargit son partenariat avec le Wisconsin via la WEDC*

Contact : Chloé GAUTHIER

Email : [cgauthier@aer-bfc.com](mailto:cgauthier@aer-bfc.com)

*Date de première présentation : mercredi 9 septembre 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : Après les liens noués depuis 2024 avec BioForward Wisconsin dans le domaine de la biosanté, et à la suite de la visite du Gouverneur du Wisconsin en Bourgogne-Franche-Comté en 2025, l'Agence Économique Régionale Bourgogne-Franche-Comté (AER BFC) franchit une nouvelle étape avec la signature d'une convention de partenariat avec Wisconsin Economic Development Corporation (WEDC). Portée par la volonté commune du Gouverneur du Wisconsin et du Président de la Région, cette convention élargit la coopération bilatérale à l'ensemble de l'économie régionale : agroalimentaire, énergie, industrie et sciences de la vie.

Quatre axes prioritaires structurent ce partenariat, conclu pour une durée de cinq ans : le rapprochement des filières agroalimentaires (Vitagora, AgrOnov, FAB Wisconsin), le renforcement des liens en biosanté (PMT, Biovaliance, BioForward), le soutien à l'innovation et aux liens économiques, ainsi que les échanges académiques entre universités, dont l'Université Bourgogne Europe et l'Université du Wisconsin-Madison. Des délégations croisées lors d'événements phares, comme le BioSummit ou le World Dairy Expo, sont également prévues chaque année.

Un nouveau pont transatlantique franco-américain pour l'AER BFC, à découvrir sur son stand au salon Micronora.

English : Following the ties forged since 2024 with BioForward Wisconsin in the field of biohealth, and in the wake of the Wisconsin Governor's visit to Bourgogne-Franche-Comté in 2025, the Bourgogne-Franche-Comté Regional Economic Agency (AER BFC) is taking a new step forward with the signing of a partnership agreement with the Wisconsin Economic Development Corporation (WEDC).

Driven by the shared commitment of the Governor of Wisconsin and the President of the Region, this agreement expands bilateral cooperation to encompass the entire regional economy: agri-food, energy, industry, and life sciences.

Four priority areas form the foundation of this five-year partnership: strengthening ties between agri-food sectors (Vitagora, AgrOnov, FAB Wisconsin), deepening connections in the biohealth sector (PMT, Biovaliance, BioForward), support for innovation and economic ties, and academic exchanges between universities, including the University of Burgundy Europe and the University of Wisconsin-Madison. Reciprocal delegations to flagship events, such as the BioSummit or the World Dairy Expo, are also planned each year.

A new Franco-American transatlantic bridge for the AER BFC—come discover it at its booth at the Micronora trade show.



## ***L'AER BFC déploie sa coopération avec le Québec autour de trois partenariats***

**Contact : Chloé GAUTHIER**

**Email : [cgauthier@aer-bfc.com](mailto:cgauthier@aer-bfc.com)**

*Date de première présentation : samedi 15 août 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : L'Agence Économique Régionale Bourgogne-Franche-Comté (AER BFC) est engagée depuis 2024 avec le Centre d'Excellence en Efficacité Énergétique (C3E), basé à Shawinigan, via une convention de partenariat autour des solutions innovantes en efficacité énergétique entre les écosystèmes régionaux et québécois.

Cet été 2026 marque une étape clé dans la stratégie d'internationalisation de l'AER BFC, avec deux nouvelles conventions avec des acteurs économiques québécois de premier plan.

Le 28 avril, à Saint-Hyacinthe, l'Agence a signé une convention avec Saint-Hyacinthe Technopole, référence en agroalimentaire au Québec. Ce partenariat vise à rapprocher les écosystèmes d'innovation agroalimentaire des deux territoires, via des passerelles académiques, technologiques et économiques entre acteurs tels qu'AGROSUP Dijon, Vitagora ou l'Institut de technologie agroalimentaire du Québec.

Le 15 juillet, à Montréal, une convention a été signée avec Montréal InVivo, grappe des sciences de la vie et technologies de santé du Grand Montréal. Elle relie les 1 500 organisations de cet écosystème nord-américain aux forces régionales réunies sous la marque Biovaliance : EFS, PMT, TEMIS Santé, Santenov et Le Tube à Essais.

Trois signaux forts de l'ambition internationale de l'AER BFC, à découvrir sur le stand de l'Agence lors du salon Micronora.

English : The Bourgogne-Franche-Comté Regional Economic Agency (AER BFC) has been collaborating since 2024 with the Center of Excellence in Energy Efficiency (C3E), based in Shawinigan, through a partnership agreement focused on innovative energy efficiency solutions between regional and Quebec ecosystems.

The summer of 2026 marks a key milestone in the AER BFC's internationalization strategy, with two new agreements signed with leading Quebec economic stakeholders.

On April 28, in Saint-Hyacinthe, the Agency signed an agreement with Saint-Hyacinthe Technopole, a leading player in Quebec's agri-food sector. This partnership aims to bring together the agri-food innovation ecosystems of the two regions through academic, technological, and economic bridges between organizations such as AGROSUP Dijon, Vitagora, and the Institut de technologie agroalimentaire du Québec.

On July 15, in Montreal, an agreement was signed with Montréal InVivo, the Greater Montreal life sciences and health technologies cluster. It connects the 1,500 organizations in this North American ecosystem to the regional strengths united under the Biovaliance brand: EFS, PMT, TEMIS Santé, Santenov, and Le Tube à Essais.

These are three strong indicators of the AER BFC's international ambition, which you can learn more about at the Agency's booth during the Micronora trade show.





## ALETIQ

Hall : C / Stand : 205  
Tél. société : +33 9 78 45 58 68  
Site web : <https://www.aletiq.com>

Contact : Mirtsa KUTATELADZE  
Email : [contact@aletiq.com](mailto:contact@aletiq.com)

### AI-powered PLM

Contact : Mirtsa KUTATELADZE  
Email : [mirtsa.kutateladze@aletiq.com](mailto:mirtsa.kutateladze@aletiq.com)

Date de première présentation : lundi 5 janvier 2026

Avant-première : Mondiale

Français : Aletiq AI est un assistant intelligent intégré directement dans Aletiq PLM, conçu pour aider les industriels à exploiter toute la puissance de leurs données produit.

- Recherche instantanée : Il donne des réponses précises en quelques secondes à n'importe quelle question, des spécifications techniques aux exigences réglementaires.
- Analyse approfondie de documents : Il est possible de résumer un document, comparer deux versions pour identifier chaque modification, et extraire les informations clés dont son équipe a besoin dans le format qui lui convient.
- Analyse d'impact automatique : Lorsqu'un document ou un composant évolue, Aletiq AI identifie instantanément tous les produits, configurations et documents impactés.
- Suggestions intelligentes : Aletiq AI détecte automatiquement les liens entre les documents et les produits, pour une base de données toujours cohérente et des équipes qui travaillent toujours depuis la bonne version.
- Sécurité et contrôle des accès : Les administrateurs peuvent définir le périmètre exact qu'Aletiq AI est autorisé à analyser, garantissant la protection des données sensibles. Aletiq AI respecte également les droits d'accès de chaque utilisateur et ne remonte que les informations auxquelles l'utilisateur est déjà autorisé à accéder.

Aletiq AI évolue en continu : de nouvelles fonctionnalités sont ajoutées régulièrement, le rendant toujours plus puissant.

English : Aletiq AI is an intelligent assistant embedded directly into Aletiq PLM, designed to help industrial manufacturers unlock the full value of their product data.

- Instant search: Ask any question from technical specifications to regulatory requirements and get a precise answer in seconds, even from information scattered across thousands of documents, BOMs, and change records.
- Automated document analysis: Summarize any document, compare two versions to identify every change, and extract the key information your team actually needs in the format that works for them.
- Automatic impact analysis: When a document or component changes, Aletiq AI instantly identifies every product, configuration, and document affected, no manual cross-checking needed. Faster change management, continuous compliance.
- Smart suggestions: Aletiq AI automatically detects links between documents and related products, keeping your data consistently connected and your team always working from the right version.
- Security and access control: Administrators can define the exact perimeter Aletiq AI is allowed to scan, ensuring sensitive data stays protected. Aletiq AI also respects each user's access rights, it only surfaces information the user is already authorized to see.

Aletiq AI is continuously evolving: new features are added regularly, making it more powerful with every update.

<https://www.aletiq.com/en/ia>



# BRUDERER PRESSES FRANCE



Hall : B1 / Stand : 401 / 500

Tél. société : +33 1 34 75 00 40

Site web : <https://www.bruderer.com>

Contact : Karin AICHEM

Email : [info.fr@bruderer.com](mailto:info.fr@bruderer.com)

---

## ***BSTL 610-150 presse automatique haute performance***

Contact : Gerard KIRSCH

Email : [gerard.kirsch@bruderer.com](mailto:gerard.kirsch@bruderer.com)

*Date de première présentation : jeudi 15 janvier 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : BSTL 610-150 : une série optimisée en termes de coûts pour une production en série sûre et performante

Avec la nouvelle presse automatique à course fixe BSTL 610-150, BRUDERER complète la gamme lancée en 2023 avec un modèle nettement plus grand et plus puissant. Cette nouvelle presse permet une production en série économique, économe en énergie et sûre de composants de haute précision soumis à des tolérances strictes, notamment pour les secteurs de l'électronique et des technologies médicales.

Son moteur de 15 kW à haut rendement énergétique développe une force nominale pouvant atteindre 610 kN, permettant ainsi l'utilisation d'outils de grande longueur. L'ouverture pour le montage des outils est de 1 500 mm, la largeur d'entrée de bande peut atteindre 340 mm et la course de réglage du coulisseau est de 64 mm.

La BSTL 610-150 est disponible avec différentes longueurs de course fixes et atteint, selon la version, jusqu'à 850 courses par minute. Grâce aux technologies d'entraînement les plus récentes, elle consomme environ 30 % d'énergie en moins que des presses automatiques comparables. Elle associe ainsi la précision et la fiabilité reconnues de BRUDERER à une réduction significative de la consommation d'énergie, des coûts d'exploitation et des émissions de CO<sub>2</sub>.

English : BSTL 610-150: cost-optimised series for reliable high-volume production

With the new BSTL 610-150 fixed-stroke stamping press, BRUDERER expands the series launched in 2023 with a significantly larger and more powerful model. The new press enables cost-effective, energy-efficient and process-reliable series production of high-precision, tolerance-critical components, for example for the electronics and medical technology industries.

The energy-efficient 15 kW motor delivers a nominal press force of up to 610 kN, making the machine suitable for long tools. The tool loading aperture measures 1,500 mm, the strip entry width is up to 340 mm and the ram adjustment range is 64 mm.

The BSTL 610-150 is available with various fixed stroke lengths and achieves up to 850 strokes per minute, depending on the version. Thanks to the latest drive technologies, it consumes around 30% less energy than comparable stamping presses. This combines BRUDERER's renowned precision and reliability with significantly reduced energy consumption, operating costs and CO<sub>2</sub> emissions.



<https://www.bruderer.com/en/news/bstl-610-150-the-new-high-performance-stamping-press-for-the-ai-and-electronics-industries-969>



## C.T.S

Hall : B2 / Stand : 411 / 508

Tél. société : +33 3 84 41 50 00

Site web : <https://www.cts-france.com>

Contact : Stephane BAYLE

Email : [cts@cts-france.com](mailto:cts@cts-france.com)

---

### *Revêtement anti-grippage sur aluminium*

Contact : Stéphane BAYLE

Email : [sbayle@cts-france.com](mailto:sbayle@cts-france.com)

*Date de première présentation : lundi 14 septembre 2026*

*Avant-première : Européenne*

Français : Intégration dans notre nouvelle ligne de traitement sur aluminium et ses alliages du procédé d'étamage chimique : consiste à déposer une fine couche d'étain sur une pièce en aluminium par réaction chimique, sans apport de courant électrique (contrairement à l'étamage électrolytique).

#### Avantages :

- Bonne conductivité électrique : l'étain préserve une faible résistance de contact, utile pour connecteurs, cosses, bus-bars
- Protection contre l'oxydation/corrosion : l'étain forme une barrière stable, limitant la formation d'oxyde d'aluminium
- Soudabilité améliorée : facilite le brasage tendre (à l'étain-plomb ou sans plomb), ce que l'aluminium nu ne permet pas facilement
- Aspect esthétique : finition uniforme, mate à satinée, sans les défauts de dépôt inégal parfois observés en électrolytique sur géométries complexes
- Dépôt uniforme sur pièces de forme complexe : contrairement à l'électrolytique, pas d'effet de pointe/de cage de Faraday, donc revêtement homogène même dans les recoins et trous borgnes
- Absence d'hydrogénation significative de la pièce (moins de risque de fragilisation par hydrogène que certains procédés électrolytiques)
- Effet anti-grippage de l'aluminium



English : Integration of the chemical tinning process into our new processing line on aluminium and its alloys: a thin layer of tin is deposited on an aluminium part by chemical reaction, without the addition of electric current (unlike electrolytic tinning).

#### Pros:

- Good electrical conductivity: tin preserves a low contact resistance, useful for connectors, lugs, bus bars
- Protection against oxidation/corrosion: tin forms a stable barrier, limiting the formation of aluminum oxide
- Improved solderability: facilitates soft brazing (with lead-pin or lead-free), which bare aluminum does not easily allow
- Aesthetic appearance: uniform finish, matt to satin, without the uneven deposit defects sometimes observed in electrolytics on complex geometries
- Uniform deposition on complexly shaped parts: in contrast to electrolytics, no tip/Faraday cage effect, so homogeneous coating even in nooks and crannies
- Absence of significant hydrogenation of the part (less risk of hydrogen embrittlement than some electrolytic processes)
- Anti-seize effect of aluminum

<https://www.cts-france.com>

# DATRON FRANCE



Hall : A2 / Stand : 610

Tél. société : +33 4 50 64 23 73

Site web : <https://www.datron.fr>

Contact : Jessica BOZON

Email : [adv@datron.fr](mailto:adv@datron.fr)

---

## *DATRON Axis5 - 5e axe pour centres UGV DATRON*

Contact : Stéphanie GOUTTEGATTE

Email : [stephanie.gouttegatte@datron.fr](mailto:stephanie.gouttegatte@datron.fr)

*Date de première présentation : mardi 6 janvier 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : DATRON accompagne les entreprises dont les applications évoluent ou qui répondent à des applications très variées.

Renommées pour leur polyvalence et leur modularité, les centres UGV DATRON s'adaptent instantanément aux besoins des entreprises grâce à des options et accessoires faciles à ajouter rapidement.

C'est dans cet esprit que DATRON lance aujourd'hui son nouvel Axis5 : plus dynamique, plus précis, il offre des courses légèrement supérieures pour des usinages en 5 axes positionnés et continus.

Il est compatible avec les DATRON M8Cube et MXCube.

English : The DATRON Axis5 offers high precision for 3D and 5-sided machining of work pieces.

The rotary/swivel table seamlessly supports complex five-axis simultaneous machining allowing you to machine five-sided work pieces in a single setting. Conical centering inserts are used for precision locating and mounting in the machine, while the integrated quick change pallet vice ensures exact pneumatic clamping with high repeatability accuracy.

Optimize your manufacturing process with this high-precision and reliable option.

<https://www.datron.fr/centres-dusinage-grande-vitesse-cnc/accessoires-et-bridages/ajout-daxes/datron-axis-5>



## ERRIC GROUPE



Hall : A2 / Stand : 624

Tél. société : +33 4 50 96 03 32

Site web : <https://www.erric.fr>

Contact : Jean-chaes PERRET

Email : [erric@erric.fr](mailto:erric@erric.fr)

---

**SOCLEAN : Machine à laver MIELE PLW 8636 (IPC)**

Contact : Christophe GIERA

Email : [c.giera@erric.fr](mailto:c.giera@erric.fr)

*Date de première présentation : mercredi 1 juillet 2026*

*Avant-première : Nationale*

Français : ERRIC Groupe est distributeur de MIELE sur la gamme industrielle, depuis juillet 2026.

Machine MIELE type PLW 8636 (IPC) :

- Solution de lavage lessivielle et de passivation des pièces avec encombrement minimal.
- Laveuse pour applications en laboratoire et industrielle.
- Programmation complète, totalement flexible en fonction de ses besoins.
- Séchage à l'air chaud DryPlus efficace avec filtre HEPA JH14.

English : ERRIC Groupe has been a distributor of MIELE's industrial range since July 2026.

MIELE PLW 8636 (IPC) machine:

- A solution for detergent washing and passivation of parts with a minimal footprint.
- Washing machine for laboratory and industrial applications.
- Fully programmable, with complete flexibility to suit your needs.
- Efficient DryPlus hot-air drying with a JH14 HEPA filter.



<https://erric.fr/lavage-industriel-solutions-performantes-pour-vos-pieces/>

# HAINBUCH FRANCE



Hall : A2 / Stand : 112  
Tél. société : +33 3 84 87 66 66  
Site web : <https://www.hainbuch.fr>

Contact : Aurelia AUDARD  
Email : [info@hainbuch.fr](mailto:info@hainbuch.fr)

---

## *Centrotex S4 - système de changement rapide*

Contact : Benoit COUSIN  
Email : [benoit.cousin@hainbuch.fr](mailto:benoit.cousin@hainbuch.fr)

*Date de première présentation : dimanche 1 mars 2026*

*Avant-première : Nationale*

Français : Système de changement rapide avec une large gamme de dispositifs de serrage standard ou de dispositifs de serrage sur mesure.

L'un des systèmes de changement rapide standardisés les plus compacts du marché – spécialement conçu pour les petites broches.

- Réduction spectaculaire des temps de changement des dispositifs de serrage.
- Répétabilité entre l'adaptateur de la machine et l'adaptateur du dispositif de serrage  $\leq 0,003$  mm – sans alignement.
- Utilisation des dispositifs de serrage sur plusieurs machines.
- Actionnement motorisé ou hydraulique des dispositifs de serrage possible.
- Pour faciliter la manipulation, l'aide au montage Monteq peut être utilisée pour les dispositifs de serrage lourds.
- Large choix de dispositifs de serrage standard.
- Raccord à baïonnette.

English : Quick change-over system with extensive assortment of standard clamping devices or individual clamping devices

Size S4

Change-over time < 2 min.

### Advantages

- One of the smallest, standardized quick change over systems on the market – especially for small spindles.
- Dramatic reduction in clamping device change-over times.
- Repeatability between machine adapter and clamping device adapter  $\leq 0.003$  mm – without alignment.
- Machine-overlapping utilization of clamping devices.
- Power actuation or fluid actuation of the clamping devices are possible.
- For easier handling, Monteq mounting aid can be implemented for heavy clamping devices.
- Large selection of standard clamping devices.
- Bayonet coupling.



<https://www.hainbuch.com/en/products/quick-change-over-systems/centrotex-s4/>



## HBP GROUP

Hall : B2 / Stand : 408

Tél. société : +33 4 50 98 05 84

Site web : <https://www.hbp.group>

Contact : Aurelie HEBERT

Email : [contact@hbp.group](mailto:contact@hbp.group)

---

### ***HBP Group reprend MOLLIEX FRERES***

Contact : Aurélie HEBERT

Email : [a.hebert@hbp.group](mailto:a.hebert@hbp.group)

*Date de première présentation : lundi 9 février 2026*

*Avant-première : Nationale*

Français : Les Ets MOLLIEX FRERES étaient placés en procédure de redressement judiciaire depuis la fin d'année 2025. A l'issue de cette période d'observation, le tribunal des activités économiques de Lyon a pris la décision, ce mercredi 4 février 2026, de valider le projet de reprise présenté par la société HBP GROUP.

Une histoire commerciale et industrielle commune

BOUVERAT PERNAT, société historique de HBP GROUP, et MOLLIEX FRERES collaborent historiquement sur des projets de développement commercial et industriel auprès de clients communs, en particulier dans le secteur de la défense.

Des savoir-faire très spécifiques

La force de MOLLIEX FRERES est d'intégrer de nombreux process d'usinage complémentaires.

Brochage, rectification, tribofinition, brossage, ceinturage ou encore assemblage : tous ces savoir-faire intégrés permettent aujourd'hui à HBP GROUP de proposer une offre globale optimisée .

Une équipe en place pérennisée

26 emplois sont conservés, 7 contrats intérimaires sont en train d'être transformés en CDI.

Monsieur Camille Constantin conserve ses fonctions de directeur de site.

English : MOLLIEX FRERES had been in receivership since the end of 2025. At the end of this observation period, on Wednesday 4 February 2026, the Lyon Commercial Court decided to approve the takeover plan presented by HBP GROUP.

A shared commercial and industrial history

BOUVERAT PERNAT, the historical company within the HBP GROUP, and MOLLIEX FRERES have a history of collaborating on commercial and industrial development projects with shared clients, particularly in the defence sector.

Highly specialised expertise

MOLLIEX FRERES' strength lies in its ability to integrate numerous complementary machining processes.

Broaching, grinding, tribofinishing, brushing, belt grinding and assembly: all this integrated expertise now enables HBP GROUP to offer an optimised comprehensive range of services.

A permanent team in place

26 jobs have been retained, and 7 temporary contracts are being converted into permanent contracts.

Mr Camille Constantin will remain in his position as site manager.

<https://hbp.group>



# HIROX EUROPE



Hall : A2 / Stand : 106

Tél. société : +33 4 82 31 41 20

Site web : <https://www.hirox-europe.com>

Contact : Antoine KERBIGUET

Email : [info@hirox-europe.com](mailto:info@hirox-europe.com)

---

## ***HRX-02 - nouveau microscope numérique 3D HIROX***

Contact : Emilien LEONHARDT

Email : [emilien@hirox-europe.com](mailto:emilien@hirox-europe.com)

*Date de première présentation : mardi 1 avril 2025*

*Avant-première : Mondiale*

Français : Microscope numérique 3D HIROX dernière génération

Lentilles motorisées 0,1x à 10.000x

Eclairages multiples

Tête rotative brevetée

Configurations modulaires

Caméra haute résolution

Logiciels 2D et 3D

Stands haute précision pour tout échantillon

English : Latest-generation HIROX 3D digital microscope

Motorized objectives from 0.1x to 10,000x

Multiple lighting options

Patented rotating head

Modular configurations

High-resolution camera

2D and 3D software

High-precision stages for any sample

<https://hirox-europe.com/products/3d-digital-microscope/hrx-02/>



**JEOL**



Hall : A2 / Stand : 609

Tél. société : +33 1 30 15 37 37

Site web : <https://www.jeol@jeol.fr>

Contact : Martine FASSEL

Email : [sales@jeol.fr](mailto:sales@jeol.fr)

---

**Système FIB-SEM avancé pour préparation et analyse des matériaux**

Contact : Claire ANSART

Email : [ansart@jeol.fr](mailto:ansart@jeol.fr)

*Date de première présentation : vendredi 1 août 2025*

*Avant-première : Mondiale*

Français : Le JIB-PS500i est un système combiné FIB-SEM développé par JEOL pour la préparation, l'observation et l'analyse de matériaux à haute résolution.

Il associe un faisceau d'ions focalisés (FIB) et un microscope électronique à balayage (SEM), permettant l'imagerie précise et le micro-usinage à l'échelle nanométrique. Cette combinaison offre un flux de travail intégré pour la préparation d'échantillons, leur modification et leur observation, avec une grande flexibilité d'utilisation.

Le système intègre plusieurs fonctions avancées pour améliorer la productivité et la précision. Le micro-prélèvement assisté permet la manipulation fine d'échantillons délicats. La fonction CHECK-AND-GO facilite l'alternance entre FIB et SEM pour un contrôle en temps réel du processus. Des fonctions d'automatisation comme STEMLING2 contribuent à standardiser les étapes et à réduire la dépendance à l'opérateur.

Grâce à ses performances d'imagerie haute résolution et à la précision de son faisceau d'ions, le JIB-PS500i est adapté à de nombreuses applications en science des matériaux, microélectronique et semi-conducteurs, pour l'analyse de structures complexes et la préparation d'échantillons avancés.



English : The JIB-PS500i is an advanced FIB-SEM system developed by JEOL for high-resolution material preparation, imaging, and analysis.

It combines a focused ion beam (FIB) and a scanning electron microscope (SEM), enabling precise imaging and nanoscale micro-machining. This dual-beam configuration provides an integrated workflow for sample preparation, modification, and observation, offering high flexibility for a wide range of applications.

The system includes several advanced functions to enhance productivity and precision. The assisted micro-sampling capability enables precise handling of delicate samples. The CHECK-AND-GO function allows seamless switching between FIB and SEM modes for real-time process monitoring. Automation features such as STEMLING2 help standardize key steps and reduce operator dependency.

With its high-resolution imaging performance and precise ion beam control, the JIB-PS500i is well suited for applications in materials science, microelectronics, and semiconductor industries, supporting the analysis of complex structures and advanced sample preparation workflows.

<https://www.jeol.com/products/scientific/fib/JIB-PS500i.php>

## ***Impression 3D par faisceau d'électrons***

**Contact : Claire ANSART**

**Email : [ansart@jeol.fr](mailto:ansart@jeol.fr)**

***Date de première présentation : samedi 3 janvier 2026***

***Avant-première : Mondiale***

Français : Le JAM-5200EBM est une machine de fabrication additive métallique développée par JEOL, basée sur la technologie de fusion par faisceau d'électrons (EB-PBF). Elle s'appuie sur l'expertise du groupe en instrumentation scientifique pour proposer un procédé de fabrication de pièces métalliques haute performance.

Le principe repose sur un faisceau d'électrons haute puissance qui fait fondre, couche par couche, une poudre métallique dans un environnement sous vide poussé. Ce procédé permet d'obtenir des pièces denses et homogènes, avec d'excellentes propriétés mécaniques. Le préchauffage du lit de poudre réduit fortement les contraintes résiduelles, limitant ainsi les risques de fissuration et de déformation, même pour des matériaux exigeants.

Le fonctionnement sous vide élevé limite l'oxydation et la contamination, ce qui est particulièrement adapté aux alliages réactifs comme le titane. Le système intègre également un contrôle du procédé par détection des électrons rétrodiffusés, permettant un suivi en temps réel et l'identification de défauts couche par couche.

Grâce à sa puissance de faisceau et à la précision de son contrôle, le JAM-5200EBM permet la fabrication de pièces complexes à haute valeur ajoutée. Il répond aux besoins des secteurs aéronautique, énergie, industrie et médical, avec une excellente reproductibilité et une grande stabilité de procédé.



English : The JAM-5200EBM is a metal additive manufacturing system developed by JEOL, based on Electron Beam Powder Bed Fusion (EB-PBF) technology. It leverages JEOL's expertise in scientific instrumentation to deliver a high-performance process for producing advanced metal parts.

The process uses a high-power electron beam to selectively melt metal powder layer by layer in a high-vacuum environment. This enables the production of dense, homogeneous parts with excellent mechanical properties. Preheating of the powder bed significantly reduces residual stresses, minimizing the risk of cracking and distortion, even for demanding materials.

Operating under high vacuum also prevents oxidation and contamination, making the system particularly suitable for reactive alloys such as titanium. The system incorporates process monitoring based on backscattered electron detection, enabling real-time observation and layer-by-layer defect detection during fabrication.

Thanks to its powerful beam and precise process control, the JAM-5200EBM enables the production of complex, high-value components. It meets the requirements of aerospace, energy, industrial, and medical applications, offering excellent reproducibility and stable long-term operation.

<https://www.jeol.com/products/industrial/am/JAM-5200EBM.php>

# JITBASE



Hall : C / Stand : 201

Tél. société :

Site web : <https://www.jitbase.com>

Contact : Frederic SCHERER

Email : [info@jitbase.com](mailto:info@jitbase.com)

---

## *Gestion des opérateurs et allocation dynamique*

Contact : Frederic SCHERER

Email : [frederic.scherer@jitbase.com](mailto:frederic.scherer@jitbase.com)

*Date de première présentation : mardi 1 septembre 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : La solution Gestion des opérateurs et allocation dynamique de JITbase permet de calculer, suivre et optimiser en temps réel la charge de travail des opérateurs selon la production réelle de l'atelier. Contrairement aux approches basées sur des affectations statiques ou des temps théoriques, JITbase apprend automatiquement des productions pour identifier, anticiper et quantifier les interventions manuelles nécessaires sur chaque machine : réglages, changements de pièce, contrôles qualité, arrêts programmés, M00, etc.

La solution calcule ainsi la charge réelle de chaque opérateur, détecte les situations de surcharge ou de sous-charge et aide à optimiser leur allocation dans des environnements multi-machines.

En production, l'interface indique en temps réel, à la seconde près, la prochaine intervention à effectuer, ainsi que le moment et la machine concernés. JITbase transforme ainsi une gestion réactive et empirique des opérateurs en un pilotage dynamique, basé sur des données objectives et en temps réel.

English : JITbase's Operator Management and Dynamic Allocation solution calculates, monitors, and optimizes operator workload in real time based on actual shop-floor production.

Unlike traditional approaches based on static assignments or theoretical times, JITbase automatically learns from production data to identify, anticipate, and quantify the manual interventions required on each machine, including setups, part changes, quality checks, scheduled stops, M00 stops, and more.

The solution calculates each operator's actual workload, detects overload or underutilization, and helps optimize operator allocation in multi-machine environments.

During production, the interface shows, in real time and down to the second, the next manual intervention required, when it will occur, and on which machine. JITbase therefore transforms operator management from a reactive, experience-based process into dynamic, data-driven control based on objective, real-time information.

<https://www.jitbase.com>



# JPB SYSTEME

Hall : C / Stand : ZOOM

Tél. société : +33 1 64 79 71 20

Site web : <https://www.jp-systeme.com>

Contact : Jonathan BEAUMEL

Email : [info@jp-systeme.com](mailto:info@jp-systeme.com)

---

## **BOLTRAKK®**

Contact : Julien CHEVALIER

Email : [julien.chevalier@jp-systeme.com](mailto:julien.chevalier@jp-systeme.com)

*Date de première présentation : lundi 16 novembre 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : BOLTRAKK® révolutionne le contrôle du serrage des assemblages critiques en permettant leur surveillance à distance, sans démontage.

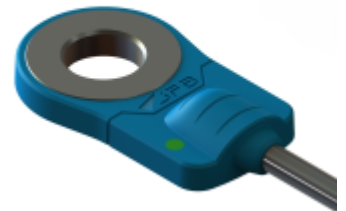
Grâce à ses capteurs intelligents intégrés directement dans la liaison mécanique, BOLTRAKK® permet de vérifier en quelques secondes l'état de serrage d'un équipement, d'assurer une traçabilité complète des contrôles et de détecter toute dérive avant qu'elle ne devienne critique.

La solution réduit les temps d'inspection, les coûts de maintenance et les risques opérationnels. Dans certaines applications aéronautiques, elle permet de récupérer plusieurs jours d'exploitation par an en supprimant des contrôles particulièrement contraignants.

BOLTRAKK® est particulièrement adapté aux assemblages difficiles d'accès, en hauteur ou sur des équipements éloignés.

Disponible en version RFID sans batterie pour un contrôle manuel rapide ou en version filaire connectée permettant une surveillance continue à distance avec historisation des données et alertes automatiques.

Avec BOLTRAKK®, le contrôle du serrage devient simple, rapide, traçable et prédictif.



English : BOLTRAKK® is revolutionising the monitoring of tightness in critical assemblies by enabling them to be monitored remotely, without the need for dismantling.

Thanks to its smart sensors integrated directly into the mechanical joint, BOLTRAKK® enables the tightening status of equipment to be checked in a matter of seconds, ensures full traceability of inspections and detects any drift before it becomes critical.

The solution reduces inspection times, maintenance costs and operational risks. In certain aerospace applications, it enables several days of operational time to be recovered each year by eliminating particularly time-consuming checks.

BOLTRAKK® is particularly well-suited to assemblies that are difficult to access, at height or on remote equipment.

Available in a battery-free RFID version for quick manual checks, or in a wired version enabling continuous remote monitoring with data logging and automatic alerts.

With BOLTRAKK®, torque monitoring becomes simple, fast, traceable and predictive.

<https://www.jp-systeme.com/fr/boltrakk>

## LNS FRANCE



Hall : A2 / Stand : 515

Tél. société : +33 4 50 03 93 32

Site web : <https://www.lns-europe.com>

Contact : Nicolas PEZZANO

Email : [Insfrance@lns-europe.com](mailto:Insfrance@lns-europe.com)

---

### QLS 65

Contact : Nicolas PEZZANO

Email : [sales.fr@lns-europe.com](mailto:sales.fr@lns-europe.com)

*Date de première présentation : lundi 1 septembre 2025*

*Avant-première : Européenne*

Français : L'EXPRESS 346 EVO est un ravitailleur automatique sans changement de jeux de coquilles pour barres longues, conçu pour les tours à poupée fixe ou mobile, couvrant des diamètres de 3 à 46 mm. Il s'adresse aux professionnels de l'usinage souhaitant optimiser la productivité et la flexibilité de leurs machines-outils.



English : The EXPRESS 346 EVO is an automatic bar feeder for long bars that requires no collet change. Designed for both fixed-headstock and sliding-headstock lathes, it accommodates bar diameters ranging from 3 to 46 mm. It is intended for machining professionals seeking to optimize the productivity and flexibility of their machine tools.

<https://lns-group.com/fr/>

# LOUIS BELET



Hall : A2 / Stand : 329  
Tél. société : +41 32 474 04 10  
Site web : <https://www.louisbelet.ch>

Contact : Christelle HABEGGER  
Email : [info@louisbelet.ch](mailto:info@louisbelet.ch)

---

## Foret PCD à lubrification interne

Contact : Thibaut NICOULIN  
Email : [tnicoulin@beletsa.ch](mailto:tnicoulin@beletsa.ch)

Date de première présentation : dimanche 1 mars 2026

Avant-première : Mondiale

Français : Louis Bélet : Le perçage PCD à lubrification interne redéfinit les limites industrielles.

L'usinage de matériaux ultra-durs (céramiques, carbures) ou complexes (métaux précieux, alliages cuivreux) se heurte à la barrière thermique et à l'évacuation des copeaux. Louis Bélet SA franchit un cap en couplant la dureté du PCD (4x supérieure au carbure) à une lubrification interne haute pression. Cette synergie multiplie les paramètres de coupe et prolonge la durée de vie des outils, garantissant des perçages sans bavure dans les alliages les plus exigeants.

Cette architecture hybride associe un corps en carbure de tungstène et une pointe en PCD. La rupture technologique réside dans le perçage laser de la pointe PCD pour y intégrer des canaux de lubrification internes au plus près de l'arête de coupe. Le fluide, acheminé au cœur de la zone critique, refroidit l'outil, sécurise le processus et élimine les cycles de débouillage.

Les premiers essais confirment ces performances :

- Réf. 4800H (Oxyde de Zirconium, 1400HV) : Un foret Ø1,60 mm perce à 6 mm de profondeur à Vc 45 m/min et Vf 72 mm/min sans aucun débouillage.
- Réf. 4600-6H (Laiton sans plomb) : Un outil Ø2,28 mm validé à Vc 250 m/min et Vf supérieure à 1000 mm/min, excluant tout copeau enroulé.

Déjà éprouvée en production sur le saphir et le platine, cette innovation offre aux secteurs médical et de haute précision un levier concurrentiel majeur pour l'usinage de matériaux complexes.

English : Louis Bélet: PCD drilling with internal coolant redefines industrial limits.

Machining ultra-hard materials (ceramics, carbides) or challenging ones (precious metals, copper alloys) runs up against a thermal barrier and chip evacuation issues. Louis Bélet SA takes a decisive step forward by combining the hardness of PCD (4x that of carbide) with high-pressure internal coolant. This synergy dramatically increases cutting parameters and extends tool life, ensuring burr-free drilling in the most demanding alloys.

This hybrid architecture combines a tungsten carbide body with a PCD tip. The technological breakthrough lies in laser-drilling the PCD tip to integrate internal coolant channels as close as possible to the cutting edge. Delivered right at the heart of the critical zone, the fluid cools the tool, stabilizes the process and eliminates peck-drilling cycles.

Initial trials confirm this performance:

- Ref. 4800H (zirconium oxide, 1400 HV): a Ø 1.60 mm drill reaches a depth of 6 mm at Vc 45 m/min and Vf 72 mm/min with no pecking whatsoever.
- Ref. 4600-6H (lead-free brass): a Ø 2.28 mm tool validated at Vc 250 m/min and Vf above 1,000 mm/min, with no chip curling or bird-nesting.

Already proven in production on sapphire and platinum, this innovation gives the medical and high-precision sectors a major competitive edge in machining complex materials.



# MACTECH MACHINES OUTILS



Hall : A2 / Stand : 416  
Tél. société : +33 4 50 98 77 32  
Site web : <https://www.mactech.fr>

Contact : Cecile FIRINU  
Email : [mactech@mactech.fr](mailto:mactech@mactech.fr)

## **Tour poupée mobile - Diamètre 38 mm (42 mm sans canon) - SG38 de MYLAS**

Contact : Jean-Marc BOUVERAT

Email : [mactech@mactech.fr](mailto:mactech@mactech.fr)

*Date de première présentation : mardi 1 septembre 2026*

*Avant-première : Européenne*

Français : Tour poupée mobile - SG38 de MYLAS

- Productivité optimale pour les secteurs de l'automobile, l'aéronautique, l'hydraulique, le pneumatique, le médical.
- Diamètre 38 mm (42 mm sans canon).
- De 22 outils à 26 outils.



English :

<https://www.mactech.fr/machines/tours-cnc/tours-poupees-mobiles/mylas-sg-38>

## **Le nouveau tour Shimada 2SI-8- Mk-II**

Contact : Jean-Marc BOUVERAT

Email : [mactech@mactech.fr](mailto:mactech@mactech.fr)

*Date de première présentation : mardi 1 septembre 2026*

*Avant-première : Européenne*

Français : Mactech, machines-outils et robotique, apporteur de solutions pour tous les usieurs, complète sa gamme avec le nouveau tour robotisé 2SI-8 Mk-II de Shimada-Kitako.

Points forts :

- Rapidité de production et autres opérations en temps masqué
- Ouverture et fermeture de la porte en moins de 2.2 secondes et chargement/déchargement robotisé.

Le nouveau tour Shimada 2SI-8- Mk-II charge presque plus vite que son ombre.

Équipé de 2 broches et d'une tourelle 10-12 postes, dont 5 ou 6 postes motorisés, d'un axe Y, d'un outil de fraisage à 180° et d'une contre-pointe.

Le nouveau Shimada 2SI-8- Mk-II tourne et fraise sur la deuxième broche pendant qu'il charge la première.

Grâce à ses deux broches, deux processus d'usinage avant/arrière peuvent être alternés sur la même pièce.



Les atouts du tour multibroches Shimada 2SI-8- Mk-II : gain de temps, gain de place, un investissement rentable pour la production de pièces automobile, ébauches de frappe à froid, forge, emboutissage, pièces pour le médical, dentaire... Mactech fait confiance depuis toujours à la technologie et fiabilité japonaise développé par Shimada.

English :

<https://www.mactech.fr/machines/tours-cnc/tours-multibroche/tours-multibroches-cnc-reprise/tour-cnc->

### **Marquage et gravure laser - LaserKube X**

**Contact : Bertrand CARTIER**

**Email : [bc@mactech.fr](mailto:bc@mactech.fr)**

*Date de première présentation : mardi 1 septembre 2026*

*Avant-première : Européenne*

Français : Gamme de machines de marquage pour petites pièces et pièces moyennes. De la compacte et portable, pour une utilisation simple et rapide, à la version intégrée, à un processus d'automatisation, LaserKube, avec sa technologie laser à fibre, s'adapte facilement à une grande variété d'applications.

#### **Gamme LaserKube**

Faciles, rapides et ultra sécurisées, nos machines LaserKube répondent à tous les projets de marquage et de gravure laser. Elles gravent tous les matériaux, sans formation.

#### **Gamme IK-Series**

Ultra compacte, les lasers IK-SERIES sont conçus pour s'intégrer parfaitement dans les chaînes de production. Ils gravent toutes les tailles, tous les matériaux.



**English :**

<https://www.mactech.fr/>

# MITUTOYO



Hall : A2 / Stand : 507 / 604  
Tél. société : +33 1 49 38 35 00  
Site web : <https://www.mitutoyo.fr>

Contact : Marc MICHIELS  
Email : [mitutoyo@mitutoyo.fr](mailto:mitutoyo@mitutoyo.fr)

---

## ***Machine de mesure tridimensionnelle CNC Série CRYSTA-Apex V PLUS***

Contact : Marc MICHIELS

Email : [marc.michiels@mitutoyo.fr](mailto:marc.michiels@mitutoyo.fr)

*Date de première présentation : vendredi 1 mai 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : Les nouvelles CRYSTA-Apex V PLUS 500/700/900 sont à la pointe de l'innovation en matière de MMT grâce à leur précision exceptionnelle, leurs fonctions avancées et leur fiabilité éprouvée. Grâce à leur plage de température élargie et à leur précision garantie, les CRYSTA-Apex V PLUS peuvent désormais être installées en dehors des salles de mesure à température contrôlée.

La nouvelle série de MMT CRYSTA-Apex V PLUS offre des opérations de mesure plus efficaces, réduit les coûts et diminue l'impact sur l'environnement. La renaissance de la CRYSTA Apex-V ouvre une nouvelle voie vers l'avenir du contrôle qualité.

Elle permet de réduire les coûts d'exploitation ou de fonctionnement liés au maintien de la climatisation à 20°C dans la salle de mesure et à l'alimentation en air de la MMT. Elle contribue à réduire les émissions de CO2 tout en réduisant la consommation d'énergie.

Dans le cas d'un manque de personnel, elle réduit le temps consacré aux mesures, mais aussi les délais, tels que le temps nécessaire à la mise en température de la pièce et à son transport.

English : The new CRYSTA-Apex V PLUS 500/700/900 series represents the cutting edge of CMM innovation, thanks to exceptional accuracy, advanced features, and proven reliability. With an expanded operating temperature range and guaranteed accuracy, CRYSTA-Apex V PLUS units can now be installed outside of temperature-controlled metrology rooms. The new CRYSTA-Apex V PLUS CMM series delivers more efficient measurement operations, cuts costs, and reduces environmental impact. The evolution of the CRYSTA-Apex V paves the way for the future of quality control. It reduces operating costs and the running costs associated with maintaining a 20°C climate-controlled metrology room and supplying air to the CMM.

It helps to reduce CO2 emissions by reducing energy consumption. Facing staff shortages, it reduces the time spent on measurement but also lead times - such as the time required for workpiece thermal stabilization and transport.

[https://shop.mitutoyo.fr/web/mitutoyo/fr\\_FR/mitutoyo/CRYSTA-APEX%20S900%20Series/CRYSTA-APEX%20V%20PLUS%20500%2C%20700%2C%20900/index.xhtml](https://shop.mitutoyo.fr/web/mitutoyo/fr_FR/mitutoyo/CRYSTA-APEX%20S900%20Series/CRYSTA-APEX%20V%20PLUS%20500%2C%20700%2C%20900/index.xhtml)



## ***QM-Fit : un système de vision intelligent pour des mesures***

**Contact : Marc MICHIELS**

**Email : marc.michiels@mitutoyo.fr**

*Date de première présentation : mercredi 1 avril 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : Mitutoyo présente la machine QM-Fit : un système de vision intelligent pour des mesures rapides et intuitives.

Mitutoyo, leader mondial des solutions de mesure de précision, est fier d'annoncer le lancement de QM-Fit, une machine de mesure de vision plein champs compacte et performante, conçue pour l'inspection rapide et précise de petits composants. QM-Fit redéfinit la facilité d'utilisation grâce à une interface tactile intelligente et se positionne comme une alternative de nouvelle génération aux projecteurs de profil traditionnels.

### **- Une méthode de mesure plus intelligente**

QM-Fit est dédiée aux mesures de précision accessibles à tous, quel que soit le niveau de compétence. Grâce à son interface utilisateur intuitive, son écran tactile et sa fonction avancée de reconnaissance automatique des pièces, il suffit de placer son échantillon sur la platine et de lancer aussitôt la mesure. QM-Fit détecte automatiquement les caractéristiques telles que les cercles et les bords, et fournit un retour graphique en temps réel.

### **- Principaux avantages & points forts en matière d'efficacité**

Mesure instantanée avec reconnaissance automatique. QM-Fit offre une mesure instantanée par reconnaissance automatique en plaçant la pièce sur la platine. Il identifie aussitôt la pièce en détectant ses cercles, lignes et les autres éléments sans nécessiter de configuration, d'alignement ou de mise au point manuelle, alors les résultats s'affichent.

English : Mitutoyo introduces the QM-Fit: an intelligent vision system for fast, intuitive measurement.

Mitutoyo, a global leader in precision measurement solutions, is proud to announce the launch of the QM-Fit - a compact, high-performance, wide-field-of-view vision measuring machine designed for the rapid, accurate inspection of small components. The QM-Fit redefines ease of use with an intelligent touchscreen interface and positions itself as a next-generation alternative to traditional profile projectors.

### **- A smarter measurement method**

The QM-Fit makes precision measurement accessible to everyone, regardless of skill level. Thanks to its intuitive user interface, touchscreen display, and advanced automatic part recognition, users simply place the sample on the stage to start measuring immediately. The QM-Fit automatically detects features such as circles and edges, providing real-time graphical feedback.

### **- Key benefits and efficiency highlights**

Instant measurement with automatic recognition. The QM-Fit delivers instant measurement via automatic recognition as soon as the part is placed on the stage. It immediately identifies the part by detecting circles, lines, and other elements—without the need for manual setup, alignment, or focusing—and displays the results.



[https://shop.mitutoyo.fr/web/mitutoyo/fr\\_FR/mitutoyo/QM-](https://shop.mitutoyo.fr/web/mitutoyo/fr_FR/mitutoyo/QM-Fit/Machine%20de%20mesure%20par%20vision%20plein%20champ/index.xhtml)

[Fit/Machine%20de%20mesure%20par%20vision%20plein%20champ/index.xhtml](https://shop.mitutoyo.fr/web/mitutoyo/fr_FR/mitutoyo/QM-Fit/Machine%20de%20mesure%20par%20vision%20plein%20champ/index.xhtml)

## **SmartMeasure-AL : la nouvelle évolution de la mesure automatisée de précision**

**Contact : Marc MICHIELS**

**Email : marc.michiels@mitutoyo.fr**

*Date de première présentation : lundi 2 février 2026*

*Avant-première : Mondiale*

**Français : Éliminer l'erreur humaine et maximiser l'efficacité des mesures automatisées.**

À une époque où les compétences spécialisées se font de plus en plus rares, l'automatisation est la clé du maintien de la productivité et de l'efficacité. Voici le SmartMeasure-AL, un système de mesure automatisé avancé conçu pour fonctionner en toute transparence sur les machines à mesurer Mitutoyo. Ce système innovant révolutionne les processus de mesure industriels en offrant précision, fiabilité et automatisation complète.

SmartMeasure-AL offre une productivité inégalée en permettant des cycles de mesure continus et entièrement automatisés. Le système peut fonctionner de manière autonome 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7, ce qui permet d'obtenir des résultats constants sans intervention humaine. Cela permet non seulement d'accroître l'efficacité, mais aussi de minimiser les temps d'arrêt, ce qui permet aux usines de maintenir des niveaux de production élevés, même en cas de pénurie de main-d'œuvre. Les résultats des mesures sont envoyés directement aux machines à commande numérique, ce qui permet de corriger les outils en temps réel et d'améliorer l'efficacité opérationnelle. En prenant en charge plusieurs palettes, le SmartMeasure AL rationalise les flux de travail, améliore le rendement et stimule de manière significative la productivité globale de l'usine.



**English : Eliminate human error and maximize the efficiency of automated measurement.**

At a time when specialized skills are becoming increasingly scarce, automation is the key to maintaining productivity and efficiency. Introducing SmartMeasure-AL, an advanced automated measurement system designed to integrate seamlessly with Mitutoyo coordinate measuring machines. This innovative system revolutionizes industrial measurement processes by delivering precision, reliability, and full automation.

SmartMeasure-AL delivers unmatched productivity by enabling continuous, fully automated measurement cycles. The system can operate autonomously 24/7, ensuring consistent results without human intervention. This not only boosts efficiency but also minimizes downtime, allowing factories to maintain high production levels even amidst labor shortages. Measurement results are transmitted directly to CNC machines, enabling real-time tool corrections and improved operational efficiency. By supporting multiple pallets, SmartMeasure-AL streamlines workflows, increases throughput, and significantly boosts overall factory productivity.

[https://shop.mitutoyo.fr/web/mitutoyo/fr\\_FR/mitutoyo/smartmeasure-al/SmartMeasure-AL/index.xhtml](https://shop.mitutoyo.fr/web/mitutoyo/fr_FR/mitutoyo/smartmeasure-al/SmartMeasure-AL/index.xhtml)

# NABERTHERM



Hall : B2 / Stand :

Tél. société : +49 4298 9220

Site web : <https://www.nabertherm.com>

Contact : Kerstin TIETJEN

Email : [contact@nabertherm.fr](mailto:contact@nabertherm.fr)

---

## **Combi Furnace LCA 04/13 LB jusqu'à 1280 °C**

Contact : Arnaud BERTACCHINI

Email : [contact@nabertherm.fr](mailto:contact@nabertherm.fr)

*Date de première présentation : mardi 5 mai 2026*

*Avant-première : Européenne*

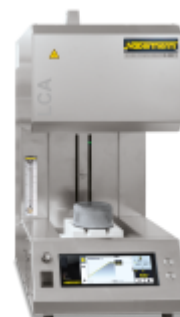
Français : Version : frittage de cobalt-chrome

D'excellents résultats dans une atmosphère pratiquement sans oxygène sont réalisés avec une consommation réduite d'argon grâce à la conception particulière du système et à l'utilisation de perles de frittage.

Le four de frittage LCA 04/13 LB est idéal pour le frittage des restaurations en cobalt-chrome. Les restaurations sont placées dans une cloche de frittage spéciale et traitées thermiquement sous argon. D'excellents résultats dans une atmosphère pratiquement sans oxygène sont réalisés avec une consommation réduite d'argon grâce à la conception particulière du système et à l'utilisation de perles de frittage. Le four peut être programmé librement et donc être utilisé pour différents matériaux jusqu'à une température de frittage de 1280 °C.

Conçu comme un four combiné, ce modèle de four peut également être utilisé avec un kit de cloche de recuit pour le recuit de détente après le frittage laser. Adapté à des formes de construction avec des dimensions allant jusqu'à Ø 10 cm.

Deux programmes d'exemple qui peuvent être personnalisés sont déjà paramétrés en usine. Le four de frittage LCA 04/13 LB est conçu pour être branché au réseau électrique monophasé. Le plateau de levage permet un refroidissement rapide.



English : Execution: sintering cobalt-chromium

Good sintering results in an almost oxygen-free atmosphere with low argon consumption are achieved thanks to the unique construction combined with sintering pearls.

The sintering furnace LCA04/13 LB is ideal for sintering cobalt-chromium restorations. The restorations are placed in a special sintering bell and heat-treated under argon. Good sintering results in an almost oxygen-free atmosphere with low argon consumption are achieved thanks to the unique construction combined with sintering pearls. The furnace can be freely programmed and therefore used for various materials up to a sintering temperature of 1280 °C.

Designed as a combi furnace, this model can also be equipped with an annealing bell set for stress-relief annealing after laser sintering. Platforms with dimensions up to Ø 10 cm fit this setup.

Two sample programs, which can be customized for each customer, are already preset. The LCA04/13 LB furnace is also designed for connection to a single-phase power supply. The lifting table enables rapid cooling.

<https://nabertherm.com/en/products/dental/combi-furnace-dental/combi-furnace-lca-0413-lb-1280-degc-execution-sintering-cobalt>

# NEUROBUS



Hall : C / Stand : ZOOM

Tél. société : +33 6 51 78 39 62

Site web : <https://www.neurobus.ai>

Contact : Maximilien DEMICHEZ

Email : [maximilien@neurobus.ai](mailto:maximilien@neurobus.ai)

---

## *Interception de drones avec caméra neuromorphique*

Contact : Maximilien DEMICHEL

Email : [maximilien@neurobus.ai](mailto:maximilien@neurobus.ai)

*Date de première présentation : mercredi 1 avril 2026*

*Avant-première :*

Français : Interception réussie à l'aide d'un prototype de drone intercepteur intégrant une caméra neuromorphique, marquant ainsi une première mondiale en matière de démonstration d'interception de drone en temps réel grâce à cette technologie. Cette avancée majeure confirme la pertinence de l'approche de Neurobus pour les applications de lutte contre les drones à haute vitesse et à faible latence, et réduit les risques liés à cette technologie en vue de sa future industrialisation.



English : First successful interception using an event-based vision-guided interceptor drone prototype, marking a world-first demonstration of real-time drone interception enabled by event camera technology. This milestone validates the relevance of Neurobus's approach for high-speed, low-latency counter-drone applications and de-risks the technology for future industrialization.

# NGK BERYLCO FRANCE



Hall : A1 / Stand : 300  
Tél. société : +33 2 40 38 67 50  
Site web : <https://www.ngk-alloys.com>

Contact : Angelique RENIER  
Email : [nbf@ngkbf.com](mailto:nbf@ngkbf.com)

## *Innovations dans les microtechniques grâce aux alliages cuivre-béryllium*

Contact : Charles DECLAIRIEUX  
Email : [declairieux@ngkbf.com](mailto:declairieux@ngkbf.com)

*Date de première présentation : lundi 17 août 2026*

*Avant-première : Européenne*

Français : Les alliages cuivre-béryllium (CuBe) sont des matériaux de référence dans les microtechniques grâce à une combinaison rare de propriétés : forte résistance mécanique, excellente conductivité électrique et thermique, résistance à la fatigue, absence d'étincelles, bonne stabilité dimensionnelle, aptitude au micro-usinage, résistance aux basses températures.

Ces caractéristiques ouvrent la voie à des applications innovantes dans plusieurs domaines, par exemple :

- Médical : micro-actionneurs destinés à la robotique médicale, outils de microchirurgie ophtalmique, dispositifs implantables.
- Connectique Haute Performance : composants pour satellites miniatures, composants cryogéniques pour l'informatique quantique, connecteurs pour les centres de données dédiés à l'intelligence artificielle.
- Horlogerie de haute précision : mouvements hybrides mécaniques/électroniques, micro-capteurs intégrés aux montres intelligentes.
- Photonique et optoélectronique : communications optiques, détection et télémétrie par la lumière (LiDAR), capteurs photoniques.
- Spatial et aéronautique : composants pour les nouvelles missions spatiales miniaturisées (excellente résistance aux vibrations et aux cycles thermiques).
- Micro fabrication additive : micro-usinage laser, électroérosion de précision, fabrication additive métallique.
- Énergie et fusion nucléaire : connecteurs haute intensité, capteurs de température, systèmes de diagnostic, composants des installations de fusion nucléaire.

English : Copper-beryllium (CuBe) alloys are benchmark materials in microtechnology thanks to a rare combination of properties: high mechanical strength, excellent electrical and thermal conductivity, fatigue resistance, non-sparking behavior, good dimensional stability, suitability for micromachining, and resistance to low temperatures.

These characteristics pave the way for innovative applications across several fields, including:

- Medical: micro-actuators for medical robotics, ophthalmic microsurgery tools, implantable devices.
- High-Performance Connectors: components for miniature satellites, cryogenic components for quantum computing, connectors for data centers dedicated to artificial intelligence.
- High-Precision Watchmaking: hybrid mechanical/electronic movements, micro-sensors integrated into smartwatches.
- Photonics and Optoelectronics: optical communications, light detection and ranging (LiDAR), photonic sensors.
- Space and Aerospace: components for new miniaturized space missions (offering excellent resistance to vibration and thermal cycling).
- Micro Additive Manufacturing: laser micromachining, precision electrical discharge machining (EDM), metal additive manufacturing.



- **Energy and Nuclear Fusion:** high-current connectors, temperature sensors, diagnostic systems, and components for nuclear fusion facilities.

<https://www.ngk-alloys.com/fr/>

# OUTIMAT



Hall : A2 / Stand : 425 / 522

Tél. société : +33 4 50 96 14 23

Site web : <https://www.outimat-groupe.com>

Contact : Emma DI BATITISTA

Email : [marketing@outimat-groupe.com](mailto:marketing@outimat-groupe.com)

---

## MCC MILL

Contact : Paul LEVEAU

Email : [pl@outimat-groupe.com](mailto:pl@outimat-groupe.com)

*Date de première présentation : jeudi 19 septembre 2024*

*Avant-première : Nationale*

Français : MCC MILL est une solution innovante de micro-usinage développée par Nine9 et distribuée en France par Outimat Groupe. Conçu pour répondre aux exigences croissantes des industries de haute précision, cet outil multifonction permet le fraisage de filets, le chanfreinage, l'ébavurage avant et arrière ainsi que certaines opérations de rainurage dans les petits diamètres.

Grâce à sa géométrie indexable à 6 arêtes de coupe et à sa conception optimisée, MCC MILL améliore la stabilité du processus, réduit les vibrations jusqu'à 40 %, augmente la durée de vie des outils jusqu'à 35 % et réduit les temps de cycle jusqu'à 30 %. Il garantit une excellente qualité de surface, une grande répétabilité et une précision pouvant atteindre  $\pm 2 \mu\text{m}$ .

Particulièrement adapté aux secteurs de l'horlogerie, du médical, de l'aéronautique, de la microtechnique et de l'électronique, MCC MILL répond aux défis actuels de productivité, de maîtrise des coûts et de miniaturisation des composants. Son concept économique permet de conserver le corps de l'outil tout en remplaçant uniquement la plaquette, réduisant ainsi la consommation de carbure et le coût global d'exploitation.

English : MCC MILL is an innovative micro-machining solution developed by Nine9 and distributed in France by Outimat Groupe. Designed to meet the increasing demands of high-precision industries, this multifunctional tool performs thread milling, chamfering, front and back deburring, and selected grooving operations in small diameters.

Featuring a 6-edge indexable insert geometry and an optimized design, MCC MILL enhances process stability, reduces vibration by up to 40%, increases tool life by up to 35%, and shortens cycle times by up to 30%. It delivers outstanding surface quality, excellent repeatability, and positioning accuracy of up to  $\pm 2 \mu\text{m}$ .

Ideal for watchmaking, medical, aerospace, microtechnology, and electronics industries, MCC MILL addresses modern manufacturing challenges related to productivity, cost control, and component miniaturization. Its cost-effective concept retains the tool body while replacing only the insert, significantly reducing carbide consumption and overall operating costs.



<https://oxomi.com/p/3001787/catalog/10568260>

## PATLITE EUROPE

# PATLITE®

Hall : A1 / Stand : 506  
Tél. société : +33 2 46 65 11 12  
Site web : <https://www.patlite.fr>

Contact : Thomas BADOUX  
Email : [info.fr@patlite.eu](mailto:info.fr@patlite.eu)

---

### *Eclairages LED de précision pour machines-outils CLK-02*

Contact : Aurore CHADUC

Email : [aurore.chaduc@patlite.eu](mailto:aurore.chaduc@patlite.eu)

*Date de première présentation : samedi 1 novembre 2025*

*Avant-première : Européenne*

Français : PATLITE renouvelle sa gamme d'éclairage LED pour machines-outils avec la série CLK-02. Une évolution clé pour les environnements exigeants - comme les machines d'usinage - conçue pour résister durablement aux huiles de coupe et lubrification, aux copeaux et aux vibrations.

Cette nouvelle génération remplace les anciennes séries CWK, CLK, CLN et CLE au sein d'une gamme unique, plus simple à sélectionner, avec des performances lumineuses revues à la hausse.

Ses atouts :

- Éclairement à 1m jusqu'à +88 %, flux lumineux jusqu'à +8 % selon les modèles
- Efficacité énergétique jusqu'à 1,16x supérieure, consommation réduite jusqu'à -14 %
- Boîtier aluminium + verre trempé — IP66G / IP67G / IP69K
- Indice de rendu des couleurs Ra80 pour l'inspection et la maintenance
- Versions standard ou spot (modèle 100mm - lentille spéciale spot)

Divers accessoires disponibles pour un montage adapté au neuf comme au retrofit.

3 longueurs : 100, 300, 600mm avec sortie câble ou connecteur M12 - 2 broches

English : PATLITE has updated its range of LED lighting for machine tools with the CLK-02 series. A key development for demanding environments – such as machining centres – designed to withstand cutting and lubricating oils, swarf and vibrations over the long term.

This new generation replaces the previous CWK, CLK, CLN and CLE series within a single, easier-to-select range, offering improved light output.

Its key features:

- Illuminance at 1m up to +88%, luminous flux up to +8% depending on the model
- Energy efficiency up to 1.16 times higher, power consumption reduced by up to -14%
- Aluminium housing + tempered glass — IP66G / IP67G / IP69K
- Colour rendering index Ra80 for inspection and maintenance
- Standard or spot versions (100mm model – special spot lens)

A range of accessories is available for installation in both new builds and retrofit projects.

3 lengths: 100, 300, 600 mm with cable outlet or M12 connector 2-pin

<https://www.patlite.fr/product/detail0000001000.html>



## Colonne lumineuse connectée LR5-LAN EtherNet/IP

Contact : Aurore CHADUC

Email : aurore.chaduc@patlite.eu

Date de première présentation : lundi 5 janvier 2026

Avant-première : Mondiale

Français : PATLITE enrichit sa gamme LR5-LAN avec une version EtherNet/IP. Une évolution clé pour répondre aux besoins croissants d'intégration dans les architectures industrielles modernes, comme l'écosystème Rockwell Automation.

Conçue pour simplifier la signalisation et la supervision en atelier, la LR5-LAN se connecte directement au réseau LAN de l'usine sans module d'E/S supplémentaire - réduisant le câblage, les coûts d'installation et la complexité de maintenance.

La version EtherNet/IP intègre la surveillance réseau par PING et supporte les fichiers EDS (Electronic Data Sheets) : en important le fichier EDS dans son logiciel API, la mise en service est immédiate et le temps de programmation considérablement réduit.

La gamme propose également un modèle compatible avec les protocoles HTTP(S), Modbus/TCP et Socket pour s'adapter à tous les environnements de contrôle.

\* Ses atouts :

- Jusqu'à 5 modules LED + buzzer 85 dB, 7 modes de signalisation
- Surveillance en temps réel et autodiagnostic réseau (PING)
- IP65 (IP54 sur tube) — De -20 °C à +50 °C — Résistance aux vibrations 2G
- Compatible MES, SCADA, ERP, GMAO

La gamme s'est également étoffée avec des modèles de colonnes avec des corps noir et gris en plus du blanc, ainsi qu'un montage sur tube court 100 mm pour les équipements compacts, en plus des montages direct ou tube standard 300mm.

English : PATLITE is expanding its LR5-LAN range with an EtherNet/IP version. A key development to meet the growing need for integration into modern industrial architectures, such as the Rockwell Automation ecosystem.

Designed to simplify signalling and monitoring on the shop floor, the LR5-LAN connects directly to the factory LAN without the need for an additional I/O module — reducing cabling, installation costs and maintenance complexity.

The EtherNet/IP version features PING network monitoring and supports EDS (Electronic Data Sheets): by importing the EDS file into your PLC software, commissioning is immediate and programming time is significantly reduced.

The range also offers a model compatible with HTTP(S), Modbus/TCP and Socket protocols to suit all control environments.

\* Key features:

- Up to 5 LED modules + 85 dB buzzer, 7 signalling modes
- Real-time monitoring and network self-diagnosis (PING)
- IP65 (IP54 on tube) — From -20 °C to +50 °C — 2G vibration resistance
- Compatible with MES, SCADA, ERP and CMMS systems

The range has also been expanded to include column models with black and grey housings in addition to white, as well as a 100 mm short tube mounting option for compact equipment, alongside direct mounting and standard 300 mm tube mounting.

<https://www.patlite.fr/product/detail0000000983.html>





## PBMC

Hall : A2 / Stand : 608

Tél. société : +41 32 566 12 80

Site web : <https://www.pbmc-polissage.com>

Contact : Terence DE MOLINER

Email : [info@pbmc-polissage.com](mailto:info@pbmc-polissage.com)

---

### YgroFast®

Contact : Terence DE MOLINER

Email : [t.demoliner@pbmc-polissage.com](mailto:t.demoliner@pbmc-polissage.com)

*Date de première présentation : mardi 1 septembre 2026*

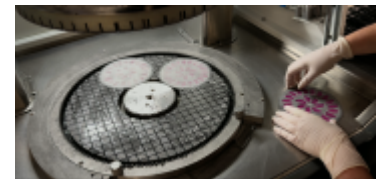
*Avant-première : Mondiale*

Français : YgroFast® est un système innovant de chargement hors machine, fondé sur un film auto-adhésif dégradable en machine. Il représente une avancée majeure pour toutes les entreprises souhaitant optimiser leurs flux sans modifier leurs équipements existants.

Les bénéfices clés :

- Gain de temps significatif : chargement facilité (même à la main), réduction des manipulations, intégration possible à des processus automatisés.
- Réduction des risques : les pièces deviennent solidaires de l'outillage, sécurisant leur positionnement dans les satellites.
- Amélioration de la rentabilité : productivité optimisée, réduction des erreurs, préservation de la qualité des pièces et des processus.
- Ergonomie renforcée : une manipulation plus simple pensée pour préserver le capital santé des opérateurs.

Cette technologie s'adapte à toutes les matières, toutes tailles de pièces et offre une évolutivité vers le chargement robotisé.



English : YgroFast® is an innovative off-machine loading system, based on a machine-degradable self-adhesive film. It represents a major breakthrough for all companies looking to optimize their workflows without modifying their existing equipment.

Key benefits :

- Significant time savings: easier loading (even manually), reduced handling, and seamless integration into automated processes.
- Risk reduction : parts become integral to the tooling, securing their positioning within the carriers
- Improved profitability : optimized productivity, reduced errors, and preserved part and process quality.
- Enhanced ergonomics : simpler handling designed to protect operators health and physical well-being.

This technology adapts to all materials and part sizes, while offering scalability toward robotic loading.

## PRACARTIS GROUPE

Hall : A2 / Stand : 523 / 622

Tél. société : +33 4 50 36 95 44

Site web : <https://www.pracartis.fr>

Contact : Arnaud DECHALVRON

Email : [info@pracartis.fr](mailto:info@pracartis.fr)

---

### *Ulysse*

Contact : Christophe CHAMBET

Email : [christophe.chambet@pracartis.fr](mailto:christophe.chambet@pracartis.fr)

*Date de première présentation : dimanche 1 mars 2026*

*Avant-première : Européenne*

Français : Solution de surveillance des machines et process d'usinage combinant le capteur Dragonfly® développé par la société Wormsensing, et l'expertise du groupe PRACARTIS dans l'exploitation et la restitution des données captées.

English : A solution for monitoring machinery and machining processes that combines the Dragonfly® sensor, developed by Wormsensing, with the PRACARTIS Group's expertise in analysing and reporting on the captured data.

<https://pracartis.fr/partenariat-worms/>



## PROCOMO-NIKKEN



Hall : A2 / Stand : 423 / 520

Tél. société : +33 1 69 19 17 35

Site web : <https://www.nikken-world.com>

Contact : Cedric PILARD

Email : [contact@procomo.com](mailto:contact@procomo.com)

### ***Point zéro intégré sur plateau diviseur 5 axes Nikken***

Contact : Cédric PILARD

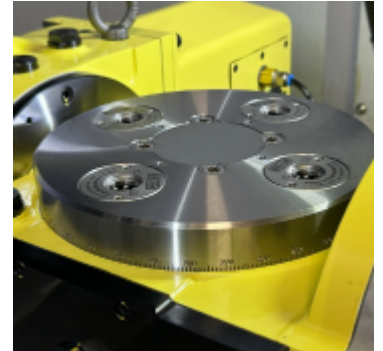
Email : [cpilard@procomo.com](mailto:cpilard@procomo.com)

*Date de première présentation : jeudi 11 septembre 2025*

*Avant-première : Mondiale*

Français : Point zéro intégré dans le plateau diviseur Nikken 5AX 201 évitant une entretoise pour recevoir un étaux, mandrin 3 mors...

English : Zero-point system integrated into the Nikken 5AX 201 rotary table, eliminating the need for an adapter plate to mount a vise, 3-jaw chuck, etc.



<https://www.nikken-world.fr/produits/tables-rotatives>

### ***Banc de préréglage micro outil E46CAT2***

Contact : Cédric PILARD

Email : [cpilard@procomo.com](mailto:cpilard@procomo.com)

*Date de première présentation : jeudi 8 janvier 2026*

*Avant-première : Européenne*

Français : Banc de préréglage pour les micro outils avec un nouvelle version intuitive

English : Preseter for micro-tools with a new, intuitive version



<https://www.elbocontrolli.it/fr/banc-de-prereglage/e46cat2-detail>

### ***Traitement Eco Black***

Contact : Cédric PILARD

Email : [cpilard@procomo.com](mailto:cpilard@procomo.com)

*Date de première présentation : mardi 9 septembre 2025*

*Avant-première : Mondiale*

Français : Le traitement Eco Black peut-être sur tous les attachement Nikken.

Il protège la broche, réduit l'usure due au glissement et au grippage et est idéal pour les magasin de grande capacité



Eco Black : "La rouille noire empêche la formation de la rouille rouge".

Ce n'est pas un revêtement.

Il crée un film fin et pénètre dans la matière sur quelques microns de profondeur.

Il n'a pas d'effet significatif sur la dureté après trempe, ni sur les propriétés mécaniques du matériau de base.

Il protège la précision de la broche et permet de réduire l'usure causée par le glissement et le grippage.

Il empêche la rouille sur toutes les surfaces métalliques, non seulement à l'extérieur, mais également à l'intérieur du porte-outil.

English : The Eco Black treatment can be applied to all Nikken tool holders.

It protects the spindle, reduces wear caused by sliding and galling and is ideal for high-capacity tool magazines.

Eco Black: "Black rust prevents the formation of red rust."

It is not a coating.

It creates a thin film and penetrates the material to a depth of a few microns.

It has no significant effect on post-hardening hardness or the mechanical properties of the base material.

It protects spindle precision and reduces wear caused by sliding and galling.

It prevents rust on all metal surfaces—not only on the exterior but also inside the tool holder

<https://www.nikken-kosakusho.co.jp/en/product/index.php?seq=207>

---

*Plateaux mousse*

Contact : Christophe DEFFRENNES

Email : [cdeffrennes@snt-thermoformage.com](mailto:cdeffrennes@snt-thermoformage.com)

*Date de première présentation : lundi 5 janvier 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : Nouveauté – Plateaux de manutention thermoformés en mousse

À l'occasion de Micronora, salon de référence des microtechniques et de la précision, SNT Thermoformage présente ses plateaux de manutention thermoformés en PE expansé soft touch.

Conçus pour les secteurs exigeants où les pièces sont petites, sensibles, complexes ou à forte valeur ajoutée, ces plateaux offrent une solution fiable pour protéger, organiser et transporter les composants tout au long des étapes de production, de contrôle, de conditionnement ou de présentation.

La matière PE expansé soft touch apporte une finition douce et protectrice, idéale pour limiter les risques de rayures, de frottements ou de chocs lors des manipulations répétées. Elle répond particulièrement aux besoins des marchés de la précision, de l'horlogerie, de la joaillerie, des microtechniques, de l'électronique, du médical ou encore des industries de pointe.

Standard ou sur mesure, chaque solution peut être adaptée à la géométrie des pièces, aux contraintes de manutention, aux flux industriels et aux exigences esthétiques du produit.

Grâce à sa maîtrise du thermoformage et à son savoir-faire dans la conception de calages techniques, SNT Thermoformage accompagne les industriels dans le développement de solutions fonctionnelles, propres, précises et valorisantes pour leurs pièces sensibles.



English : New – Thermoformed foam handling trays

On the occasion of Micronora, the leading trade fair for microtechnology and precision, SNT Thermoformage presents its thermoformed handling trays made from soft touch expanded PE.

Designed for demanding sectors where parts are small, sensitive, complex or high-value, these trays provide a reliable solution to protect, organize and transport components throughout production, inspection, packaging or presentation stages.

Soft touch expanded PE offers a smooth, protective finish, ideal for reducing the risk of scratches, friction marks or impacts during repeated handling. It is particularly suited to the needs of precision markets, watchmaking, jewellery, microtechnology, electronics, medical applications and other high-tech industries. Available as standard or custom-made solutions, each tray can be adapted to the geometry of the parts, handling constraints, industrial workflows and the product's aesthetic requirements.

Thanks to its expertise in thermoforming and technical insert design, SNT Thermoformage supports manufacturers in developing functional, clean, precise and enhancing solutions for their sensitive parts.



- MACHINES OUTILS
- DIVISION LASER
- SERVICES

## START 40 MACHINES OUTILS

Hall : A2 / Stand : 417 / 514

Tél. société : +33 3 29 31 20 20

Site web : <https://www.start40.com>

Contact : Christophe CAPUTO

Email : [mo@start40.com](mailto:mo@start40.com)

### LAGUN EVZ 630

Contact : Christophe CAPUTO

Email : [cc@start40.com](mailto:cc@start40.com)

*Date de première présentation : jeudi 1 janvier 2026*

*Avant-première :*

Français : Le LAGUN EVZ 630 est un centre d'usinage 5 axes de haute performance, conçu par le constructeur espagnol Lagun Machinery pour répondre aux exigences les plus élevées de l'industrie mécanique moderne.

Conçu selon une architecture innovante, il offre un haut degré de personnalisation et d'automatisation, permettant de s'adapter à une grande variété de productions (Lagun Machinery).

Machine de haute précision dédiée à la fabrication de pièces complexes et de grandes dimensions, elle permet d'élargir considérablement les possibilités de conception tout en réduisant les temps d'usinage. Avec des courses de 850 mm sur l'axe X, 820 mm sur l'axe Y et 610 mm sur l'axe Z, elle est capable de travailler avec des pièces pouvant atteindre 750 mm de diamètre et 450 mm de hauteur (Zerbimek).

Parmi ses caractéristiques techniques clés : une broche SK 40 BIG PLUS tournant jusqu'à 12 000 tr/min, une puissance moteur de 32 kW, un avance rapide de 48 m/min sur les trois axes, un arrosage haute pression à 40 bars et un magasin de 60 outils. La commande numérique HEIDENHAIN TNC 7 assure une précision et une ergonomie de programmation optimales.

Robuste avec ses 14 000 kg, le LAGUN EVZ 630 est la solution idéale pour les secteurs de l'aéronautique, de l'automobile, du médical ou encore de la mécanique de précision, où fiabilité, productivité et qualité de surface sont essentielles.



English : The LAGUN EVZ 630 is a high-performance 5-axis machining center, designed by the Spanish manufacturer Lagun Machinery to meet the highest demands of the modern mechanical industry.

Designed according to an innovative architecture, it offers a high degree of customization and automation, allowing you to adapt to a wide variety of productions (Lagun Machinery).

High-precision machine dedicated to the manufacture of complex and large parts, it allows to considerably expand the design possibilities while reducing machining times. With 850 mm strokes on the X axis, 820 mm on the Y axis and 610 mm on the Z axis, it is capable of working with parts up to 750 mm in diameter and 450 mm in height (Zerbimek).

Among its key technical characteristics: an SK 40 BIG PLUS spindle rotating up to 12,000 rpm, a motor power of 32 kW, a rapid advance of 48 m/min on the three axes, a high-pressure irrigation at 40 bars and a store of 60 tools. The HEIDENHAIN TNC 7 digital control ensures optimal programming accuracy and ergonomics.

Robust with its 14,000 kg, the LAGUN EVZ 630 is the ideal solution for the aeronautics, automotive, medical or precision mechanics sectors, where reliability, productivity and surface quality are essential.

<https://start40.com/fraisage/centre-5-axes-evz630/>

## **Laser micro découpe 60x60 moteur linéaire**

**Contact : Gregory FESCIA**

**Email : [gf@start40.com](mailto:gf@start40.com)**

*Date de première présentation : jeudi 1 janvier 2026*

*Avant-première :*

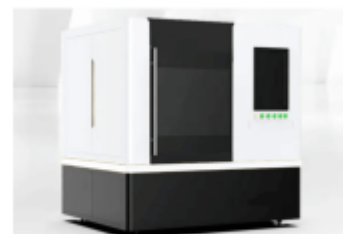
**Français : Système de découpe laser S40 F6060 — 3 000 W fibré**

Le S40 F6060 est un système de découpe laser fibre 3 000 W, développé par START40 Machines-Outils pour répondre aux exigences les plus élevées de l'industrie métallurgique. S'appuyant sur la technologie Yb:Fibre à 1 070 nm, il associe puissance, précision et robustesse sur une table de travail de 600 × 600 mm.

La machine repose sur un châssis mécano-soudé de plus de 1,6 tonne, guidé par une crémaillère YYC à engrenages hélicoïdaux et des servomoteurs japonais Fuji. Ce mécanisme à double portique assure une vitesse de positionnement de 60 m/min avec une précision de 0,03 mm.

La tête de découpe BOCI BLT 4 intègre un suivi automatique du galbe de tôle, un évitement des obstacles et une protection IP65, pour une coupe stable et fiable quelle que soit la pièce. La source laser Max Photonics 3 000 W permet de découper l'inox jusqu'à 10 mm, l'acier jusqu'à 16 mm, l'aluminium et le laiton jusqu'à 8 mm. Le pilotage est assuré par le logiciel Cypcut.

Livré clé en main avec PC industriel et refroidissement intégré, le S40 F6060 bénéficie d'une garantie 2 ans pièces et main d'œuvre sur site.



**English : Laser cutting system S40 F6060 — 3,000 W fiber**

The S40 F6060 is a 3,000 W fiber laser cutting system, developed by START40 Machine Tools to meet the highest demands of the metallurgical industry. Relying on 1,070 nm Yb:Fiber technology, it combines power, precision and robustness on a 600 × 600 mm work table.

The machine rests on a mechanically-welded chassis of more than 1.6 tons, guided by a YYC rack with helical gears and Japanese Fuji servomotors. This double porty mechanism ensures a positioning speed of 60 m/min with an accuracy of 0.03 mm.

The BOCI BLT 4 cutting head incorporates automatic sheet metal beve tracking, obstacle avoidance and IP65 protection, for a stable and reliable cut in any part. The Max Photonics 3,000 W laser source allows you to cut stainless steel up to 10 mm, steel up to 16 mm, aluminum and brass up to 8 mm. Piloting is provided by the Cypcut software.

Delivered turnkey with industrial PC and integrated cooling, the S40 F6060 benefits from a 2-year parts and labor warranty on site.

[https://start40.com/laser\\_de\\_decoupe/](https://start40.com/laser_de_decoupe/)



## TEXTURE JET

Hall : C / Stand : 101 / 200

Tél. société : +44 115 772 2781

Site web : <https://www.texturejet.com>

Contact : Louis ROMEGOUX

Email : [info@texturejet.com](mailto:info@texturejet.com)

---

### Desktop Jet

Contact : Dee HARWIN

Email : [d.harwin@texturejet.com](mailto:d.harwin@texturejet.com)

Date de première présentation : mercredi 23 juillet 2025

Avant-première : Nationale

Français : Desktop Jet – la plus petite machine de traitement de surface de TextureJet

TextureJet présente la version 2026 de Desktop Jet, une version compacte de Precision Jet. Avec des dimensions de seulement 673 x 970 x 788 mm (l x h x p), cet équipement compact et puissant peut être installé sur un bureau. Il permet le façonnage des arêtes, la préparation de surface et l'ébavurage des trous sécants pour les industries travaillant avec des composants de grande valeur et des matériaux avancés.



Comme Precision Jet, il s'agit d'un centre d'usinage multiaxe de haute précision destiné au traitement de surface :

- Commandes de mouvement pratiques sur la face avant
- Polyvalent, adaptable et reproductible
- 3 ou 4 axes de mouvement X, Y et Z, avec axe A en option
- Chambre d'usinage autonome avec verrouillages de sécurité
- Plateau de montage flexible ou montages personnalisés disponibles

Jonathan Mitchell-Smith, PDG et fondateur de TextureJet, déclare : « Après le succès de Precision Jet, nous avons créé Desktop Jet pour répondre à la demande d'une machine plus compacte destinée aux petites pièces. »

TextureJet a développé une nouvelle génération de technologies durables de traitement de surface, réduisant l'empreinte industrielle et toxique ainsi que les coûts de traitement et d'exploitation. Flexible, automatisable, évolutif et rentable, ce procédé convient à la fabrication de composants à forte valeur ajoutée.

English : TextureJet's Next-Generation STAT® Machine — Smarter, Smaller, and More Flexible Than Ever

TextureJet, a leader in precision surface engineering, is proud to present the next-generation STAT® machine. The updated system delivers enhanced performance in a streamlined, compact design — offering manufacturers greater flexibility, usability, and control.

The STAT® unit acts as the control hub — managing electrolyte flow, power supply, and the intelligent, recipe-driven operating system. Operators simply select the process type and part profile before pressing Go, allowing for consistent, risk-free machining across a wide range of surface finishing applications.

With a reduced 0.49 m<sup>2</sup> footprint, the system is compact enough to pass through a standard doorway, making installation and relocation easier than ever.

Other new features include:

- Streamlined, space-efficient design
- Full HD 19" touch screen with a brand-new, intuitive interface
- Upgraded filtration system with user-serviceable filter replacements
- Single-cable connectivity for rapid integration with bespoke accessories

Fully compatible with TextureJet's modular accessories, the new STAT® machine automatically detects connected units and configures system settings accordingly. Creating a versatile platform that can be rapidly switched between different finishing operations and reinforcing TextureJet's commitment to simplifying precision manufacturing.

<https://memuknews.com/manufacturing/tooling/introducing-desktop-jet-from-texturejet/>

### ***Nouvelle cellule de démonstration robotisée***

**Contact : Dee HARWIN**

**Email : [d.harwin@texturejet.com](mailto:d.harwin@texturejet.com)**

*Date de première présentation : jeudi 19 mars 2026*

*Avant-première : Nationale*

Français : TextureJet lance une intégration robotisée innovante pour l'ébavurage de précision.

TextureJet est fière d'annoncer une avancée majeure dans le domaine de l'ébavurage de précision grâce à l'intégration de la robotique collaborative à son système STAT®. Développée en partenariat avec ABB Robotics, cette nouvelle cellule de démonstration robotisée, équipée du cobot GoFa Ultra Precise d'ABB, offre aux fabricants une solution plus intelligente, plus sûre et plus flexible pour l'ébavurage d'une grande variété de composants métalliques.

"L'ébavurage peut sembler être une opération mineure, mais son impact est considérable dans des secteurs tels que l'aéronautique et l'automobile" explique Jonathon Mitchell-Smith, PDG et fondateur de TextureJet. "Chaque composant doit répondre aux normes de qualité et de sécurité les plus exigeantes, et notre nouveau cobot permet précisément d'atteindre cet objectif."

Cette collaboration apporte la flexibilité et l'intelligence des robots collaboratifs au système STAT®, permettant de traiter des pièces de différentes dimensions avec des résultats constants et parfaitement maîtrisés. Cette intégration évite les zones affectées thermiquement, les arêtes saillantes et les autres problèmes de fatigue couramment associés aux méthodes d'ébavurage traditionnelles.

La cellule de démonstration robotisée offre aux fabricants une méthode de haute précision pour améliorer la qualité des composants tout en augmentant la productivité.



English : TextureJet Launches Innovative Robot Integration for Precision Deburring.

TextureJet is proud to announce a breakthrough in precision deburring with the integration of collaborative robotics into its STAT® system. Developed in partnership with ABB Robotics, this new Cobot Demo Cell, utilising ABB's GoFa Ultra Precise CoBot, offers manufacturers a smarter, safer, and more flexible approach to deburring a wide range of metal components.

Deburring is a critical step in ensuring the safety, integrity, and appearance of metal parts. Even small burrs can compromise performance, damage machinery, and pose risks to operators. By removing them, manufacturers can reduce friction, enhance handling safety, improve aesthetics, and extend component lifespan.

"Deburring may seem minor, but its impact is huge in industries such as aerospace and automotive," said Jonathon Mitchell-Smith, CEO & Founder, Texture Jet. "Every component must meet the highest standards of quality and safety, and our new cobot delivers exactly that."

This collaboration brings the flexibility and intelligence of co-bots to the STAT system, allowing parts of varying sizes to be processed with consistent, controlled results. This integration eliminates heat zones, raised edges, and other fatigue issues commonly associated with traditional deburring methods.

The Cobot Demo Cell offers manufacturers a high-precision method for improving component quality while boosting productivity.

<https://machexhibition.com/news/texturejet-launches-innovative-robot-integration-for-precision-deburring-and-part-marking/>

## **STAT® cellule de démonstration robotisée**

**Contact : Dee HARWIN**

**Email : d.harwin@texturejet.com**

*Date de première présentation : jeudi 20 novembre 2025*

*Avant-première : Nationale*

Français : La machine STAT® nouvelle génération de TextureJet — plus intelligente, compacte et flexible  
TextureJet, leader de l'ingénierie de surface de précision, présente sa machine STAT® nouvelle génération. Ce système offre des performances accrues dans un format compact et épuré, apportant aux fabricants davantage de flexibilité, de simplicité et de contrôle.

L'unité STAT® fait office de centre de commande : elle gère le débit d'électrolyte, l'alimentation électrique et le système intelligent piloté par des recettes. Il suffit aux opérateurs de sélectionner le procédé et le profil de la pièce, puis d'appuyer sur Go, pour obtenir un usinage constant et sûr dans de nombreuses applications de finition de surface.

Avec une emprise au sol de seulement 0,49 m<sup>2</sup>, le système est assez compact pour passer par une porte standard, facilitant son installation et son déplacement.

Parmi les autres nouveautés :

- Conception épurée et peu encombrante
- Écran tactile Full HD de 19 pouces avec une nouvelle interface intuitive
- Système de filtration amélioré avec filtres remplaçables par l'utilisateur
- Connexion par câble unique pour intégrer rapidement des accessoires sur mesure

Compatible avec les accessoires modulaires de TextureJet, la nouvelle machine STAT® détecte automatiquement les unités connectées et configure les paramètres en conséquence. Elle forme ainsi une plateforme polyvalente pouvant passer rapidement d'une opération de finition à une autre.

English : TextureJet's Next-Generation STAT® Machine — Smarter, Smaller, and More Flexible Than Ever.

TextureJet, a leader in precision surface engineering, is proud to present the next-generation STAT® machine. The updated system delivers enhanced performance in a streamlined, compact design — offering manufacturers greater flexibility, usability, and control.

The STAT® unit acts as the control hub — managing electrolyte flow, power supply, and the intelligent, recipe-driven operating system. Operators simply select the process type and part profile before pressing Go, allowing for consistent, risk-free machining across a wide range of surface finishing applications.

With a reduced 0.49 m<sup>2</sup> footprint, the system is compact enough to pass through a standard doorway, making installation and relocation easier than ever.

Other new features include:

- Streamlined, space-efficient design
- Full HD 19" touch screen with a brand-new, intuitive interface
- Upgraded filtration system with user-serviceable filter replacements
- Single-cable connectivity for rapid integration with bespoke accessories

Fully compatible with TextureJet's modular accessories, the new STAT® machine automatically detects connected units and configures system settings accordingly. Creates a versatile platform that can be rapidly switched between different finishing operations, reinforcing TextureJet's commitment to simplifying precision manufacturing.



<https://grindingnews.com/texturejet-launches-new-stat-surface-finishing-machine>

# TORNOS TECHNOLOGIES FRANCE

Hall : A2 / Stand : 621

Tél. société : +33 4 50 03 83 33

Site web : <https://www.tornos.com>

Contact : Brice RENGGLI

Email : [contact@tornos.com](mailto:contact@tornos.com)

---

## *Tornos Kepler Loop*

Contact : Brice RENGGLI

Email : [renggli.b@tornos.com](mailto:renggli.b@tornos.com)

*Date de première présentation : mercredi 30 septembre 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : Tornos développe des solutions de décolletage suisse et d'usinage de précision pour les pièces complexes et miniaturisées. Avec Kepler Loop, son écosystème connecté, Tornos intègre la mesure dimensionnelle, le contrôle process et l'analyse de production au cœur de l'environnement machine. Grâce à une technologie de capteurs analogiques insensible à l'huile, Kepler Loop offre une précision submicronique, une compensation thermique et une mesure fiable en atelier. Les données sont transmises à la commande machine pour détecter les dérives, compenser l'usure des outils, corriger les écarts géométriques, identifier les variations de matière et déclencher des ajustements automatiques en temps réel. La solution peut aussi arrêter la production en cas de casse outil ou de problème qualité, afin de limiter les rebuts et sécuriser la stabilité de fabrication. Son HMI connecté aux signaux machine permet de suivre les arrêts, la disponibilité, la performance et la qualité, avec une vision en temps réel du TRS. Du SPC au contrôle 100 %, Kepler Loop transforme les données de production en informations exploitables pour améliorer précision, traçabilité, productivité et stabilité sur les marchés médical, dentaire, horloger, électronique, micromécanique, automobile et aéronautique.



English : Tornos develops swiss-type turning and precision machining solutions for complex and miniaturized parts. With Kepler Loop, its connected ecosystem, Tornos brings dimensional measurement, process control and production analytics into the machine environment. based on oil-resistant analog sensing technology, Kepler Loop delivers submicron accuracy, thermal compensation and reliable measurement in workshop conditions. Measurement data is sent to the machine control to detect deviations, compensate tool wear, correct geometric drift, identify material variations and trigger real-time automatic adjustments. The solution can also stop production in case of tool breakage or quality issues, helping reduce scrap and secure stable manufacturing. Its HMI connects to machine signals to monitor stops, availability, performance and quality, providing real-time visibility of OEE. From SPC to 100% inspection, Kepler Loop turns production data into actionable insight to improve precision, traceability, productivity and stability across medical and dental, watchmaking, electronics, micromechanics, automotive and aerospace markets.

[www.tornos.com](http://www.tornos.com)



# UNITED MACHINING FRANCE

Hall : A2 / Stand : 521 / 620  
Tél. société : +33 1 69 31 69 99  
Site web : <https://www.gfms.com>

Contact : Nicolas CADAZE  
Email : [contact.gfms.fr@georgfischer.com](mailto:contact.gfms.fr@georgfischer.com)

**AGIE CHARMILLES Nouvelle CUT S**  
Contact : Nicolas CADAZE  
Email : [nicolas.cadaze@machining.com](mailto:nicolas.cadaze@machining.com)

*Date de première présentation : mercredi 30 septembre 2026*

*Avant-première : Nationale*

Français : Première présentation en France à l'occasion de MICRONORA 2026

La série CUT S d'AGIE CHARMILLES offre une précision et une productivité élevées. Elle associe une architecture symétrique de pointe et une prédisposition naturelle pour une automatisation complète de droite comme de gauche. Cette automatisation permet un fonctionnement en mode « usine sans surveillance » grâce à la gestion intégrée UNIQUA. Nous avons conçu cette machine pour les opérateurs et opératrices maîtrisant les applications les plus exigeantes en électroérosion par fil. Elle garantit une précision stable, des capacités de conicité illimitées et des performances répétables.

Nouvelles couleurs UNITED MACHINING, accessibilité maximum, nouveau bâti et cabine fermée avec atmosphère régulée intégrant la thermo compensation des mouvements.

Les nouvelles CUT S 400-600-800 AGIE CHARMILLES sont les nouvelles références de la très haute précision, tant pour des applications de grandes dimensions avec des exigences d'entraxes élevées que pour des productions de petites pièces avec le respect des détails les plus fins (fil de 0,05mm).

English : First presentation in France at MICRONORA 2026

The AGIE CHARMILLES CUT S series offers high precision and productivity. It combines a cutting-edge symmetrical design with a natural predisposition for complete automation on both the right and left sides. This automation enables "unattended factory" operation thanks to the integrated UNIQUA management system. We designed this machine for operators experienced in the most demanding wire EDM applications. It guarantee Stable precision, unlimited taper capabilities, and repeatable performance. New UNITED MACHINING colors, maximum accessibility, a new frame, and an enclosed cabin with a regulated atmosphere incorporating motion temperature compensation. The CUT S AGIE CHARMILLES range (400-600-800) is the new benchmark for ultra-high precision, both for large-scale applications with high center-to-center distance requirements and for small-part production with meticulous attention to detail (fil de 0,05mm).

<https://www.agiecharmillles.com/fr/usinage-par-electro-erosion-a-fil/cut-s-400-600-800>



**Charmilles micro-usinage laser flancs droits**

Contact : Jean-Louis FACILA  
Email : [jean-louis.facila@machining.com](mailto:jean-louis.facila@machining.com)

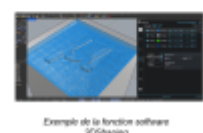
*Date de première présentation : lundi 1 juin 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : La LASER S 500 U et 3DShaping, une innovation de rupture pour le micro-usinage.

Une intégration machine-logiciel conçue pour la précision et la répétabilité.

L'obtention de parois droites et d'arêtes nettes impose de multiplier les orientations d'usinage, de coordonner ajustements optiques et mouvements mécaniques, et de garantir un alignement précis à



chaque position.

La combinaison LASER S 500 U et 3DShaping répond à ces exigences en s'appuyant sur une machine conçue pour la précision et la stabilité, associée à un environnement logiciel capable de générer les stratégies avancées nécessaires au micro-usinage avec des tolérances ultraprécises.

English : The LASER S 500 U and 3DShaping: A groundbreaking innovation for micromachining.

Machine-software integration designed for precision and repeatability. Achieving straight walls and clean edges requires multiple machining orientations, coordinating optical adjustments and mechanical movements, and ensuring precise alignment at every position. The LASER S 500 U and 3DShaping combination meets these requirements by leveraging a machine designed for precision and repeatability.

Achieving straight walls and clean edges requires multiple machining orientations, coordinating optical adjustments and mechanical movements, and ensuring precise alignment at every position. The LASER S 500 U and 3DShaping combination meets these requirements by leveraging a machine designed for precision and stability, coupled with a software environment capable of generating the advanced strategies necessary for micromachining with ultra-precise tolerances.

<https://www.charmilles.com/fr/presentation-des-solutions-laser/laser-s-500-u>

# USIPRECIS

Hall : A2 / Stand : 105 / 204

Tél. société : +33 3 81 58 10 26

Site web : <https://www.usiprecis.com>

Contact : Pascal CABAUD

Email : [usiprecis@usiprecis.com](mailto:usiprecis@usiprecis.com)

---

## *Département Luxe & Précision*

Contact : Sarah SCHMITT

Email : [sarah.schmitt@usiprecis.com](mailto:sarah.schmitt@usiprecis.com)

*Date de première présentation : mercredi 1 juillet 2026*

*Avant-première :*

Français : USIPRECIS collabore depuis de nombreuses années avec des maisons horlogères, joaillières et de maroquinerie de renom. Toutefois, cette activité ne représentait jusqu'à présent qu'une part limitée de notre activité totale.

Aujourd'hui, avec une demande grandissante de nos partenaires, et de nouveaux clients, nous ouvrons officiellement ce nouveau département.

Celui-ci vient renforcer notre savoir-faire dans l'usinage de précision en mettant en valeur les compétences de nos techniciens, ainsi que le savoir-faire de notre bureau d'études.

English : For many years, USIPRECIS has been working with prestigious names in the watchmaking, jewellery, and luxury leather goods industries. Until now, however, this activity represented only a small part of our overall business.

Today, in response to increasing demands from our long-standing partners and new customers, we are officially launching this dedicated division.

This new department further reinforces our expertise in precision machining, highlighting our technicians' talent and the excellence of our engineering and design capabilities.



## *Robot NovaBend*

Contact : Quentin DUCROT

Email : [quentin.ducrot@usiprecis.com](mailto:quentin.ducrot@usiprecis.com)

*Date de première présentation : lundi 9 mars 2026*

*Avant-première :*

Français : Projet innovant créé par la start-up rennais WINNOVEMED, ce robot, entièrement conçu et fabriqué chez USIPRECIS, permet la réalisation de fil de contention pour les orthodontistes. Après deux ans de développement, nous avons pu lancer la production en série en mars 2026.

English : Innovating project create by the start-up from Rennes WINNOVEMED, this robot, totally designed and made at USIPRECIS, enable the realisation of immobilisation cable for the orthodontists. After two years of development, we started the serial production in march 2026.





## VISION ENGINEERING

Hall : A2 / Stand : 313

Tél. société : +33 1 60 76 60 00

Site web : <https://www.visioneng.fr>

Contact : Martin BOISSAY

Email : [info@visioneng.fr](mailto:info@visioneng.fr)

---

### *PicoZoom*

Contact : Martin BOISSAY

Email : [martin.boissay@visioneng.fr](mailto:martin.boissay@visioneng.fr)

*Date de première présentation : lundi 20 juillet 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : PicoZoom est un microscope numérique compact à mise au point automatique, conçu pour l'électronique, l'inspection de composants et le contrôle qualité. Il réunit autofocus, zoom motorisé, éclairage réglable, empilement de mise au point, mesure, annotation et génération de rapports dans un système simple à utiliser.

La mise au point automatique en un clic réduit le temps consacré aux réglages entre les pièces et les niveaux de grossissement. Le zoom optique motorisé de 0,7× à 4,5× permet d'observer des détails de différentes tailles sans changer d'objectif. Sur écran, le grossissement s'étend de 18,9× à 121,8×. Son capteur CMOS de 2 MP fournit une image Full HD 1080p à 60 images par seconde et une distance de travail de 100 mm.

Pour les composants comportant plusieurs niveaux, l'empilement de mise au point combine des images capturées sur différents plans focaux afin d'étendre la zone de netteté. L'éclairage contrôlé par quadrants ajuste la direction et l'intensité lumineuse pour mieux révéler les bords, les marques et les défauts sur les surfaces réfléchissantes ou faiblement contrastées.

PicoZoom rassemble images, mesures, annotations et résultats dans des rapports personnalisés pour une documentation claire. Les données peuvent être enregistrées sur clé USB ou ordinateur. Les connexions HDMI, USB 3.0 et LAN facilitent son intégration. Il convient à l'inspection des circuits imprimés, des joints de soudure et des dispositifs médicaux, ainsi qu'à l'analyse des défauts.

English : PicoZoom is a compact digital inspection microscope with autofocus, designed for electronics, component inspection and quality control. It combines autofocus, motorised zoom, adjustable illumination, focus stacking, measurement, annotation and report generation in one easy-to-use system.

One-click autofocus reduces the time spent adjusting focus between components and magnification levels. The 0.7× to 4.5× motorised optical zoom allows users to inspect details of different sizes without changing lenses. On-screen magnification ranges from 18.9× to 121.8×. Its 2 MP CMOS sensor delivers Full HD 1080p images at 60 frames per second, while the 100 mm working distance provides practical space for positioning and handling components.

For components with multiple levels or varying heights, focus stacking combines images captured at different focal planes to extend the area that remains sharp. Quadrant-controlled illumination adjusts the direction and intensity of the light, helping reveal edges, marks and defects on reflective or low-contrast surfaces.

PicoZoom brings images, measurements, annotations and inspection results together in custom reports for clear quality-control documentation. Data can be saved to a USB drive or computer, while HDMI, USB 3.0 and LAN connections support integration into the inspection workstation. Typical applications include printed circuit boards, solder joints, medical devices and defect analysis.



<https://www.visioneng.fr/produits/microscopes-numeriques/picozoom/>

## EDGE Série

Contact : Martin BOISSAY

Email : martin.boissay@visioneng.fr

*Date de première présentation : mercredi 3 juin 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : La série Edge rapproche la mesure vidéo compacte et reproductible des environnements de production. Conçue pour la vérification dimensionnelle de composants de précision, elle permet aux équipes de production et de contrôle qualité de mesurer les pièces au plus près du processus de fabrication et de réagir plus vite aux variations dimensionnelles.

Trois systèmes proposent différents niveaux d'automatisation. CORE offre une mesure manuelle flexible avec une platine commandée manuellement et un zoom optique indexé 6,5:1. VISTA associe une commande CNC sur trois axes à une mesure automatisée sur deux axes, une mise au point motorisée et une optique télécentrique à faible distorsion. APEX assure une mesure CNC complète sur trois axes, avec zoom 6,5:1 et mise au point motorisés, pour les routines programmées exigeant répétabilité et cadence d'inspection.

Chaque modèle dispose d'une capacité de mesure de 200 × 100 × 95/100 mm et accepte une charge maximale de 10 kg. L'éclairage LED programmable, la reconnaissance automatique des caractéristiques, l'assemblage d'images, l'évaluation GD&T et les rapports structurés facilitent la fiabilité des contrôles.

Le logiciel M3 permet de créer et rappeler des programmes, de mesurer points, lignes, cercles et arcs, de comparer les résultats à des fichiers DXF et d'exporter les données vers la qualité ou le SPC. La série Edge convient à la mécanique de précision, l'électronique, la plasturgie, l'impression 3D et aux dispositifs médicaux.

English : The Edge Series brings compact, repeatable video measurement directly into production environments. Designed for the dimensional verification of small precision components, the range helps production and quality teams inspect parts close to the manufacturing process and respond more quickly to dimensional variation.

Three systems provide different levels of automation. CORE offers flexible manual measurement with a manually controlled stage and indexed 6.5:1 optical zoom. VISTA combines three-axis CNC control with automated two-axis measurement, motorised focus and low-distortion telecentric optics for fast inspection of repeated components. APEX provides complete three-axis CNC measurement, motorised 6.5:1 zoom and motorised focus for programmed routines where consistency and inspection throughput are essential.

Each model has a measuring capacity of 200 × 100 × 95/100 mm and supports loads up to 10 kg. Programmable LED illumination, automatic feature recognition, image stitching, GD&T evaluation and structured reporting support reliable inspection workflows.

M3 measurement software allows users to create and recall inspection programs, measure points, lines, circles and arcs, compare results with imported DXF files and export data to quality or SPC systems. Applications include precision engineering, electronics, injection moulding, 3D printing and medical devices.

<https://www.visioneng.fr/produits/mesure-sans-contact/edge-serie/>



# VOESTALPINE HIGH PERFORMANCE METALS FRANCE



Hall : A1 / Stand : 212

Tél. société : +33 1 60 93 80 10

Site

web

: <https://www.voestalpine.com/highperformancemetals/france>

Contact : Katja SCHMITT

Email : [infomitry@voestalpine.com](mailto:infomitry@voestalpine.com)

---

## Revêtements DLC eifeler

Contact : Nicolas PUTHIOT

Email : [nicolas.puthiot@eifeler.fr](mailto:nicolas.puthiot@eifeler.fr)

*Date de première présentation : mardi 1 septembre 2026*

*Avant-première : Nationale*

Français : La performance au cœur de vos applications

Les revêtements DLC (Diamond Like Carbon) développés par EIFELER offrent une solution de très haute performance pour les composants soumis à de fortes contraintes mécaniques, tribologiques et chimiques. Reconnue mondialement pour son expertise en traitement de surfaces, EIFELER conçoit des revêtements alliant dureté élevée, faible coefficient de frottement et excellente résistance à l'usure.

Grâce à leur structure carbone avancée, les revêtements DLC EIFELER prolongent significativement la durée de vie des pièces, réduisent les phénomènes d'usure adhésive et abrasive, et améliorent la fiabilité des process industriels. Ils contribuent également à une réduction des besoins en lubrification, favorisant des solutions plus propres et plus durables.

Adaptés à de nombreux secteurs – automobile, aéronautique, mécanique de précision, outillage industriel – les DLC EIFELER peuvent être appliqués sur une large gamme de matériaux et de géométries complexes, tout en garantissant une excellente reproductibilité des résultats.

Choisir les revêtements DLC EIFELER, c'est opter pour une technologie de pointe, un partenaire industriel de confiance et une amélioration mesurable de vos performances techniques et économiques.



English : Performance engineered to last

EIFELER's DLC (Diamond Like Carbon) coatings provide a high-performance solution for components exposed to severe mechanical, tribological, and chemical stresses. Renowned worldwide for its surface treatment expertise, EIFELER develops advanced coatings combining exceptional hardness, low friction coefficients, and outstanding wear resistance.

Thanks to their optimized carbon structure, EIFELER DLC coatings significantly extend component service life, reduce adhesive and abrasive wear, and enhance overall process reliability. They also help minimize lubrication requirements, supporting cleaner, more efficient, and more sustainable manufacturing solutions.

Suitable for a wide range of industries—automotive, aerospace, precision engineering, and industrial tooling—EIFELER DLC coatings can be applied to various materials and complex geometries while ensuring consistent and reproducible performance.

Choosing EIFELER DLC coatings means investing in cutting-edge technology, partnering with a trusted surface engineering expert, and achieving measurable improvements in both technical performance and cost efficiency.

<https://www.voestalpine.com/highperformancemetals/france/fr/revetements-dlc/>



## VUICHARD MICHEL

Hall : B1 / Stand : 409

Tél. société : +33 4 50 04 31 19

Site web : <https://www.vuichard.fr>

Contact : Philippe VUICHARD

Email : [mail@vuichard.fr](mailto:mail@vuichard.fr)

---

### *Micro perçage de 1 mm à 1 µm*

Contact : Philippe VUICHARD

Email : [mail@vuichard.fr](mailto:mail@vuichard.fr)

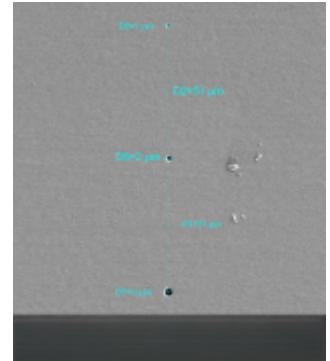
*Date de première présentation : lundi 1 septembre 2025*

*Avant-première : Européenne*

Français : Historiquement nos procédés de micro usinage et micro perçage nous permettaient de réaliser des fentes ou des trous les plus petits, compris entre 10 et 20 µm. A l'heure actuelle nous avons la possibilité de faire des fentes et trous dans les métaux jusqu'à une valeur de 1 µm. Il est à noter à titre de comparaison que 1 µm correspond à la taille de certaines bactéries.

English : We have developed a new technology that allows us to make holes and slots in metals down to a width of 1 µm.

<https://vuichard.fr/>



**Centre d'usinage 808MT2**

Contact : Angèle HUMBERT

Email : [angele.humbert@willemin-macodel.com](mailto:angele.humbert@willemin-macodel.com)

*Date de première présentation : mardi 16 juin 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : Le 808MT2 est un centre d'usinage multi-process à moteurs linéaires et axes rotatifs Direct Drive, dédié à l'usinage de pièces complexes de haute précision à partir de barres ou en pièce à pièce.

Sa grande dynamique, sa stabilité thermique et son optimisation énergétique en font une solution particulièrement performante pour la fabrication de pièces à forte valeur ajoutée nécessitant précision et qualité de surface.

Grâce à sa cinématique avancée et à sa motobroche haute vitesse, il permet des opérations combinées de fraisage et de tournage avec une grande précision et une forte polyvalence.

- Technologie « Full Linear » pour les axes intégralement équipés de moteurs à entraînement direct
- Motobroche ultra-performante avec vitesse de rotation pouvant atteindre 60'000 min<sup>-1</sup>
- Passage barre maximum de 27 mm avec une capacité de tournage jusqu'à 10'000 min<sup>-1</sup>
- Unité de reprise 2 positions 0° ou 90° intégrant un étau de reprise hydraulique ou pneumatique
- Un magasin outils/pièces/palettes avec une capacité pouvant atteindre jusqu'à 137 positions d'outils

English : The 808MT2 is a multi-process machining center with linear motors and Direct Drive rotary axes, designed for machining complex, high-precision parts from bars or in piece-by-piece production.

Its high dynamics, thermal stability and energy optimization make it a particularly effective solution for the manufacture of high value-added parts requiring precision and surface quality.

Thanks to its advanced kinematics and high-speed motorized spindle, it enables combined milling and turning operations with great precision and versatility.

- Full Linear" technology for axes equipped with direct-drive motors
- High-performance motorized spindle with speeds of up to 60,000 min<sup>-1</sup>
- Maximum bar capacity of 27 mm with turning capability up to 10,000 rpm
- 2-position pick-up unit, 0° or 90°, integrating a hydraulic or pneumatic pick-up vise.
- A tool/part/pallet magazine with a capacity of up to 137 tool positions



## Centre d'usinage 808S2

Contact : Angèle HUMBERT

Email : [angele.humbert@willemin-macodel.com](mailto:angele.humbert@willemin-macodel.com)

Date de première présentation : jeudi 21 mai 2026

Avant-première : Mondiale

Français : Le 808S2 est un centre d'usinage 5 axes à moteurs linéaires et axes rotatifs Direct Drive, dédié à l'usinage de pièces complexes de haute précision jusqu'à 120 mm.

Sa grande dynamique, sa stabilité thermique et son optimisation énergétique en font une solution particulièrement performante pour la fabrication de pièces à forte valeur ajoutée nécessitant précision et qualité de surface.

Grâce à sa cinématique avancée et à sa motobroche haute vitesse, il permet des opérations combinées de fraisage et de tournage avec une grande précision et une forte polyvalence.

La synergie ultra-compacte du tournage et du 5 axes simultané.

Avantages :

- Technologie « Full Linear » pour les axes intégralement équipés de moteurs à entraînement direct
- Motobroche ultra-performante avec vitesse de rotation pouvant atteindre 60'000 min<sup>-1</sup>
- Usinage de pièces jusqu'à un diamètre de 120 mm
- Diviseurs sur axe C offrant une capacité de tournage jusqu'à 6'000 min<sup>-1</sup>
- Un magasin outils/pièces/palettes avec une capacité pouvant atteindre jusqu'à 137 positions d'outils

English : The 808S2 is a 5-axis machining center with linear motors and Direct Drive rotary axes, dedicated to the machining of complex, high-precision parts up to 120 mm.

Its high dynamics, thermal stability and energy optimization make it a particularly effective solution for the manufacture of high value-added parts requiring precision and surface quality.

Thanks to its advanced kinematics and high-speed motorized spindle, it enables combined milling and turning operations with great precision and versatility.

Ultra-compact synergy of turning and 5-axis simultaneous operation.

Avantages :

- Full Linear" technology for axes equipped with direct-drive motors
- High-performance motorized spindle with speeds of up to 60,000 min<sup>-1</sup>
- Machining of parts up to 120 mm in diameter
- C-axis dividers for turning capacities up to 6,000 min<sup>-1</sup>
- A tool/part/pallet magazine with a capacity of up to 137 tool positions

<https://willemin-macodel.com/centres-d-usinage/808s2/>



## Centre d'usinage 701S2

Contact : Angèle HUMBERT

Email : [angele.humbert@willemin-macodel.com](mailto:angele.humbert@willemin-macodel.com)

Date de première présentation : jeudi 21 mai 2026

Avant-première :

Français : Le 701S2 est véritablement le pionnier du micro-usinage. Il est le premier centre d'usinage à exploiter la dynamique et la rigidité qu'apporte la cinématique parallèle 3 axes de type delta. Il travaille par interpolation dans des précisions submicroniques en usinage à très grande vitesse (UTGV).

Dédié principalement au secteur horloger, il est équipé d'une unité de retournement qui permet l'usinage recto-verso de pièces complexes de platines et de ponts avec une précision de repositionnement de l'ordre du micron. Il offre également la possibilité de réaliser des opérations d'usinage sur la tranche.

Le pionnier du micro-usinage à cinématique parallèle delta.

Avantages :

- Motobroche très haute performance avec vitesse de rotation pouvant atteindre 80'000 min<sup>-1</sup>
- Magasin d'outils 72 positions et magasin d'ébauches 12 pièces pour des changements de série réalisés



en un instant

- Compacité maximale avec une emprise au sol d'à peine 1 m<sup>2</sup>
- Consommation énergétique incroyablement faible ne dépassant pas les 2 kW

English : The 701S2 is truly a pioneer in micro-machining. It is the first machining center to exploit the dynamics and rigidity of parallel 3-axis delta kinematics. It works by interpolation to sub-micron accuracies in very high-speed machining (VHSM).

Primarily dedicated to the watchmaking sector, it is equipped with a turning unit that enables complex parts such as plates and bridges to be machined on both sides, with repositioning precision in the micron range. It can also perform machining operations on the edge.

The pioneer of delta parallel kinematics micro-machining.

Advantages :

- High-performance motorized spindle with speeds of up to 80,000 min<sup>-1</sup>
- 72-position tool magazine and 12-piece blank magazine for series changes in an instant
- Maximum compactness with a footprint of just 1m<sup>2</sup>
- Incredibly low power consumption of just 2 kW

<https://willemin-macodel.com/en/machining-centers/701s2/>

# YAMADA DOBBY EUROPE



Hall : A2 / Stand : 221 / 322

Tél. société : +33 4 72 68 95 05

Site web : <https://www.yamadadobby.com>

Contact : Anthony GARCIA

Email : [garcia@yamadadobby.com](mailto:garcia@yamadadobby.com)

---

## *Nouvelle commande de ligne de presse Line Vision*

Contact : Anthony GARCIA

Email : [garcia@yamadadobby.com](mailto:garcia@yamadadobby.com)

*Date de première présentation : jeudi 1 janvier 2026*

*Avant-première : Mondiale*

Français : Nos nouvelles solutions de commandes digitales allient l'efficacité de l'Industrie 4.0 à une approche centrée sur l'humain et le développement durable lié à l'industrie 5.0. Grâce à des systèmes interconnectés, à l'utilisation optimisée des données et à des processus transparents, elles posent les bases d'une production fiable, flexible et rentable. Les données relatives aux machines, aux processus et à la qualité sont visibles et utilisables de manière stratégique pour mieux comprendre et optimiser les opérations en continu.

Parallèlement, des interfaces utilisateur intuitives, des informations claires et des fonctions automatisées bien conçues facilitent le travail au quotidien des opérateurs. Une nouvelle approche de la production voit le jour, dans laquelle la technologie ne se contente pas d'améliorer les performances, mais allège également la charge de travail du personnel et facilite la prise de décision. L'énergie, les matériaux et les ressources de l'entreprise peuvent être utilisés plus efficacement, tandis que la qualité, la disponibilité et la traçabilité sont améliorées.

Nos produits aident les entreprises à réagir plus rapidement aux changements et à bâtir une chaîne de valeur plus robuste. Il en résulte un environnement de production pérenne qui allie productivité, responsabilité et adaptabilité.

Un tableau de bord clair servant d'interface centrale de communication entre l'opérateur, la ligne de découpe et le monde numérique.

English : Our control panel solutions combine the efficiency of Industry 4.0 with the human-centered approach and sustainability of Industry 5.0. Through interconnected systems, intelligent data utilization, and transparent processes, they lay the foundation for reliable, flexible, and cost-effective production. Machine, process, and quality data are made visible and can be used strategically to better understand and continuously optimize operations.

At the same time, intuitive user interfaces, clear information, and well-designed automated functions support employees in their day-to-day work.

The dashboard serves as the central communication interface between the operator, the die-cutting line, and the digital world.

A new approach to production is emerging, one in which technology not only boosts performance but also lightens the workload for people and makes decision-making easier.

Energy, materials, and plant resources can be utilized more efficiently, while quality, availability, and traceability are improved. Our products help companies respond more quickly to change and build a more robust value chain.

The result is a future-proof production environment that combines productivity, accountability, and adaptability.

Data flow diagram of an IIoT network using YAMADA LineVision.

<https://www.yamadadobby.com>

